



ISOFAN HS festékrendszer

TERMÉKLEÍRÁS

Sokoldalú keverőrendszer ipari és kereskedelmi járművekhez HS alapozókkal, füllerekkel, és fedőbevonatokkal. A rendszer 31 magas koncentrációjú alapszínből áll, és 6 binderből (gyanta), kielégítve a piac igényeit, az alacsony V.O.C kibocsátású termékek tekintetében. A rendszer termékei króm és ólommentesek.

GYANTÁK

TK 100 ISOFAN HS PRIMER (Kétkomponensű epoxy-akril korróziógátló alapozó/füller száraz-száraz és nedves-nedves rendszerekhez)
TK 200 ISOFAN HS SEALER (Kétkomponensű HS akril szigetelő száraz-száraz és nedves-nedves rendszerekhez)
TK 300 ISOFAN HS FILLER (Kétkomponensű HS szigetelő/füller száraz-száraz rendszerekhez)
TK 400 ISOFAN ULTRA HS TOPCOAT (Kétkomponensű UHS fedőfesték pasztel fedőbevonatokhoz)
TK 500 ISOFAN HS TOPCOAT (Kétkomponensű akril HS fedőbevonat magas esztétikai megjelenéssel)
TK 550 ISOFAN HS MATT (Kétkomponensű akril matt fedőbevonat)

SZÍNSKÁLA

Kb. 3000, az ipari járművek területén használt pasztellszín érhető el: RAL 841 GL, Ipari Járművek, PIAGGIO kereskedelmi járművek, mezőgazdasági gépek.

MASTER CHROMA ISOFAN (táska): egy olyan szín gyűjtemény, mely csak ebben a rendszerben létezik. Kb. 3000 pasztellszínből áll, melyek a leggyakoribb, ipari területen használt színekből lett kiválogatva. 25 legyezős kártyacsomagba összeszedett, kromatikus sorrendben, fűjt kártyák, kézikönyvbe rendezve. MASTER CHROMA ISOFAN táskák nincsenek fejlesztve. Természetesen a receptúra állomány folyamatos fejlesztés alatt áll.

A koncentrált Isofan alapszíneket, szigorúan teszteljük a legkiválóbb színegyeztetés biztosítása érdekében. A kannák, kiegészülve a keverőfedéllel és a mérőeszközzel, betehető a keverőgéphez.

A GYANTÁK 2,5 L kiserelésben kaphatóak, keverőfedéllel és mérőeszközzel, és gépbe is betehetőek kézi keverésre.

FONTOS !

Amikor a 2K festékeket levegőn szárítjuk, vagy a kemencében alacsonyabb hőfokon, mint a technikai adatlapon feltüntetett érték, javasoljuk, hogy kerüljük az agresszív körülményeket (pl.: víz, eső, jégmentesítő sók, páratartalom, vegyi termékek) az alkalmazást megelőző 7 napban.

MEGJEGYZÉS

Az ISOFAN színezők magas koncentrációja miatt, viszkozitása jelentősen megnövekedhet, ha a hőmérséklet a 15 °C alá, vagy ha folyamatosan keverik a keverőgépen. Minden esetben ajánlott kézzel felkeverni az új alapszínt, mielőtt azokat a gépre helyeznénk.

Kód	Kereskedelmi megnevezés	Jellemzők	Keverési arány térfogatban binder / szín	Keverési arány			
				Edző		Hígító	
				Kód	%	Kód	% térfogat
IS01 (TK100)	ISOFAN HS PRIMER	2K-s korróziógátló alapozó	90 / 10	TH 810 TH 815	13 töm. 20 térf.	00824	30-35
IS02 (TK200)	ISOFAN HS SEALER	2K-s száraz-száraz és nedves-nedves szigetelő	90 / 10	TH 810 TH 815	15 töm. 25 térf.	00824	40-45
IS03 (TK300)	ISOFAN HS FILLER	2K-s száraz-száraz fűller / szigetelő	90 / 10	TH 810 TH 815	13 töm. 20 térf.	00824 00825	30-35
			Keverési arány tömegben binder / szín				% tömeg
IS04 (TK400)	ISOFAN UHS TOP COAT	2K-s UHS fényes fedőfesték	35 / 65	TH 810 TH 815	50	00824 00825	15-25
IS05 (TK500)	ISOFAN HS TOP COAT	2K-s HS rnedkívül szép megjelenésű fényes fedőfesték	50 / 50	TH 710 TH 715	50	00824 00825	20-25
IS055 (TK550)	ISOFAN HS MATT	2K-s akril matt fedőfesték	60 / 40	TH 810 TH 815	20	00824 00825	50-60

Technikai Adatlap: 0626-HU
Felülvizsgálva: 2011. szeptember

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért. Ezen termékeket csak megfelelően képzett szakemberek használhatják.