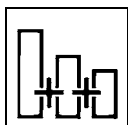




# ISO55 (TK 550)

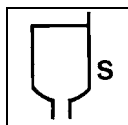
## ISOFAN HS MATT TOP COAT

### TK524 ISOFAN HS Rally Black MATT



1000 ml +  
200 ml +  
500-600 ml

Fazékid 20°C-on: 3-4 óra



18-20" DIN 4  
20°C-on



Ø 1,2-1,4 mm  
3,5-4,0 bar  
Rétegszám: 1+1



Levegőn szárítva 20°C-on  
Fogásbiztos: 4 óra  
Teljes száradás: 7 nap  
Forszírozott szárítás:  
60°C-on 40 per&

#### Termékleírás

5:1-es akril HS matt fed festék magas esztétikai megjelenéssel.

#### Felhasználás

Magas szárazanyagtartalmú matt, pasztel szín fed festék új gyártásokhoz és javítóiparban motorokhoz, kereskedelmi járművekhez, kamionokhoz, buszokhoz és az általános iparban.

#### Jellemzők

- § Kiváló esztétikai megjelenés és egységes 10-es fényesség matt megjelenés (60°-on mérve).
- § Könnyű alkalmazhatóság és kiváló terülés.
- § Jó szárazanyag tartalom.
- § Kiváló fény- és idjárásállóság.
- § Jó fedőképesség.
- § Gyors száradás.
- § Jó karcállóság.

#### Felületelőkészítés

A következő alapozókra/füllerekre használható:

- § ISO1 (TK100) ISOFAN HS PRIMER "nedves-nedves" és "száraz-száraz" eljárásban P320-as csiszolópapírral.
- § ISO2 (TK200) ISOFAN HS SEALER "nedves-nedves" és "száraz-száraz" eljárásban P320-as csiszolópapírral.
- § ISO3 ISOFAN HS FILLER
- § LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER
- § LS107 (29107) EPOXYPRIMER
- § 04384 EPOFAN PRIMER R-EC

#### Alkalmazás

Szórás

**Keverési arány**

**Tömegben és térfogatban**

ISO55 ISOFAN HS MATT TOPCOAT (TK550-es gyantából)	1000 rész
TH 810 HS STANDARD HARDENER (normál) vagy	200 rész
TH 815 HS FAST HARDENER (gyors)	
00824 (lassú) – 00825 (normál) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS	500 - 600 rész

Fazékid 20°C-on: Hóra VP810-^s ^dz v^|  
Szórási viszkozitás 20°C-on: 18 - 20" DIN4  
Fúvóka átmér : konvencionális 1,4 mm; HVLP 1,2 - 1,4 mm  
Leveg nyomás: konvencionális 4,0 bar; HVLP 3,5 - 4,0 bar  
Rétegszám: 1+1  
Javasolt rétegvastagság: 50 - 60 µm  
Elméleti kiadósság: 1 Kg felhasználásra kész állapotban = 6,5 - 7,0 m<sup>2</sup> / 50 µm

**2004/42/CE direktíva alapján IIB/e speciális fed festékek közé tartozik. Meghatározott VOC határérték 840 g/l  
A készítmény felhasználásra kész állapotban, mely a legtöbb lehet: 700 g/l VOC**

### Száradási id

**Leveg n szárítva 20°C-on:**

Porszáraz: 20 - 25 perc

Fogásbiztos: 4 óra

Teljes száradás: 7 nap

**Forszírozott szárítás:**

60°C-on 40 perc (30 perc szikkasztási id után szobah mérsékleten)

A teljes keménység a következ 3 - 4 napban következik be.

Téli id szakban javasolt a forszírozott szárítás.

### Megfigyelések

Télen adjon hozzá max 5%-ig 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE-ot, hogy felgyorsuljon a leveg n történ száradás.

## Fényesség változtatási táblázat TK550/TK400-hoz

Termékkód	Tömegarány							
	1	2	3	4	5	6	7	8
TK 550-es binder %-ban	60	55	52,5	50	60	50	40	30
TK 400-as binder %-ban		5	7,5	10		10	30	40
MC 081-es fekete szinez %-ban	40	40	40	40				
MC 800-as fehér szinez %-ban					40	40	40	40
TH810 / TH815-ös hardner %-ban	20	20	25	25	20	20	25	30
00824 / 00825-ös hígító %-ban	60	55	50	45	60	40	30	25
Fényesség 60°-on mérve	12,5	31,7	60	75	3,5	9,5	65	94
Fényesség 85°-on mérve	26	58	85	95	5,4	21	90	100

**A kapott és felsorolt adatok a fenti táblázatban csak tájékoztató jelleg ek**

TECHNIKAI ADATLAPSZÁM: 0624-HU

FELÜLVIZSGÁLVA: 2009/03

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettünk az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk fele sséget semmilyen pontatlanságért.