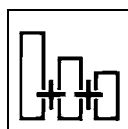


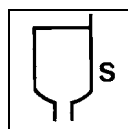


# ISO2 (TK200) ISOFAN HS SEALER

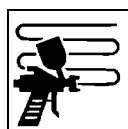


1000 ml +  
250 ml +  
400-450 ml

Fazékid 20°C-on: >2 óra



22-24" DIN 4  
20°C-on



Ø 1,4 mm  
3,5 - 4,0 bar  
HVLP:  
2,0 - 2,5 bar  
Rétegszám : 2 - 3



Levegőn szárítva 20°C-on  
Átfesthető :  
Nedves-nedves eljárásban:  
30 perc - 18 óra  
Száras-száras eljárásban:  
6 - 8 óra  
Forszírozott szárítás:  
60°C-on 30 perc



60-100µm

## Termékleírás

4:1-es akril sealer/szigetelő "nedves-nedves" és "száras-száras" festési eljárásokhoz.

## Felhasználás

Alkalmazható filler/töltő alapozóként és sealer/szigetelőként kereskedelmi járművekhez.

## Jellemzők

- § Kiváló tapadás biztosító bázis-, és fedőfestékekkel bármilyen folyamat alatt, mint pl.: LECHSYS, LECHSYS EFFECT, ISOFAN HS, HYDROFAN 1K bázis- és 2K-s fedőfestékeivestékeivel.
- § Kiváló szigetelő képesség.
- § Jó csiszolhatóság.
- § Magas szárazanyag tartalom.
- § Kadmium-, ólom-, króm- és azbesztmentes.
- § Lehetővé teszi bármilyen szolid színre lekeverni, akár a fedőfesték fedő képességének növelésére, akár eredeti alapozó színének ismételt elállítására.

## Felületelőkészítés

**Poliészter gittsek:** csiszolás P120-180-240 sorozatú papírokkal és zsírtalanítás 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

**Acél, horganyzott felületek, alumínium:** 04384 EPOFAN PRIMER R-EC-vel, vagy 29107 EPOXYPRIMER-rel, vagy ISO1 ISOFAN HS PRIMER-rel alapozott felületek "nedves-nedves" vagy "száras-száras" eljárásban.

**Régi bevonatok, vagy új lakatrészek kateforetikus bevonattal ellátva:** csiszolás és zsírtalanítás 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

## Alkalmazás

Szórás

**Keverési arány:**

	Tömegben	Térfogatban
ISO2 ISOFAN HS SEALER (TK200-as binderrel)	1000 g	1000 ml
TH810 ULTRA HS STANDARD HARDENER (normál) vagy	150 g	250 ml
TH815 ULTRA HS FAST HARDENER (gyors)		
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (lassú)	300-350 g	400-450 ml

Fazékid 20°C-on: > 2 óra TH 810 és TH 815-ös edzővel is

Szórásviszkozitás 20°C-on: 22 - 24" DIN 4

Fúvóka átmérő: 1,4 mm "nedves-nedves" eljáráshoz; 1,6 - 1,8 mm "száras-száras" eljáráshoz

Levegőnyomás: konvencionális 4,0 bar; HVLP 3,5-4,0 bar

Rétegszám: 2 - 3  
Javasolt rétegvastagság: 60 - 100 µm  
Elméleti kiadósság: 1 Kg felhasználásra kész állapotban = 4,3 m<sup>2</sup> / 80 µm  
1 L felhasználásra kész állapotban = 5,6 m<sup>2</sup> / 80 µm

**2004/42/CE direktíva alapján a IIB/c alapozók közé tartozik. Meghatározott VOC határérték 540 g/l  
A készítmény felhasználásra kész állapotban, mely a legtöbb lehet: 540 g/l VOC**

---

### **Száradási id**

#### **"Nedves-nedves" eljárásban:**

Levegőn szárítva 20°C-on (ténylegesen): 30 perctől - 18 óráig átfesthető oldószeres és vízbázisú fedfestékekkel.  
Forszírozott szárítással: 60°C-on 10 perc

#### **"Száras-száras" eljárásban:**

Levegőn szárítva 20°C-on: 6 - 8 óra múlva csiszolható (rétegvastagság függvényében).  
Forszírozott szárítással: 60°C-on 20 - 30 perc múlva csiszolható (rétegvastagság függvényében).

A teljes keménység a következő 3 - 4 napban következik be.  
Téli időszakban javasolt a forszírozott szárítás.

---

### **Átfesthet**

ISOFAN HS rendszer fedfestékeivel, LECHSYS 1K bázis- és 2K-s fedfestékekkel, LECHSYS EFFECT oldószeres bázisfestékekkel (299€), HYÖROFAN vízbázisú bázisfestékekkel (HF) + színtelen lakk rendszerrel.

**TECHNIKAI ADATLAPSZÁM: 0620-HU  
FELÜLVIZSGÁLVA: 2009/03**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettünk az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.