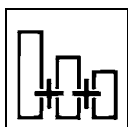


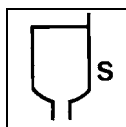


ISO1 (TK 100) ISOFAN HS PRIMER TK151 ISOFAN HS PRIMER Light Grey



1000 ml +
200 ml +
300-350 ml

Fazékid 20°C-on: > 2 óra



25-30" DIN 4
20°C-on



Ø 1,4-1,9 mm
3,5-4,0 bar
HVLP:
2,0-2,5 bar
Rétegszám: 2-3



Levegőn szárítva 20°C-on
Fogásbiztos: 50-60 perc
Csiszolható: 18-20 óra
Forszírozott szárítás:
60°C-on 60 perc



80-100 µm

Termékleírás

5:1-es epoxi-akril korróziógátló alapozó cinkfoszfát pigmentekkel.

Felhasználás

Korróziógátló alapozó kamionok, buszok, kereskedelmi járművekhez és általános ipari alkalmazásokhoz.

Jellemzők

- § Könnyű alkalmazhatóság.
- § Gyors száradás még alacsony hőmérsékleten is.
- § Rendkívüli közvetlen tapadás acélon, rozsdamentes acélon, kateforetikus bevonatokon, alumíniumon és könnyű ötvözeteken, elektrokémiai úton horganyzott felületeken és régi bevonatokon.
- § Jó korróziógátló képesség.
- § Jó töltelék képesség.
- § Alacsony abszorpció a fedőfestékekkel szemben.
- § Alkalmazható "nedves-nedves" és "száraz-száraz" festési eljárásokban az alkalmazást követően 7 napon belül.
- § Lehetővé teszi bármilyen szolid színre lekeverni, akár a fedőfesték fedőképességének növelésére, akár az eredeti alapozó színének ismételt elállítására.

Felületelőkészítés

Fekete acéllemez és acél: szemcseszórás fémtiszta felületig, vagy alapos csiszolás P100-180-as papírral és zsírtalanítás 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

Saválló acél: csiszolás száraz P180-as papírral és zsírtalanítás 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

Alumínium, könnyű ötvözetek, horganyzott felületek (EG): érdesítés vörös Scotch Brite-tal, vagy ezzel értékű termékkel, majd zsírtalanítás 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

Kateforetikus bevonat: száraz csiszolás P220-240-es papírral és zsírtalanítás 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

Alkalmazás

Szórás

Keverési arány:

| | Tömegben | Térfogatban |
|--|-----------|-------------|
| ISO1 ISOFAN HS PRIMER (TK100-as binderből) | 1000 g | 1000 ml |
| TH810 ULTRA HS STANDARD HARDENER (normál) vagy | 130 g | 200 ml |
| TH815 ULTRA HS FAST HARDENER (gyors) | | |
| 00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (lassú) | 200-250 g | 300-350 ml |

Fazékid 20°C-on: > 2 óra TH 810 és TH 815-ös edz. vel is
Szórási viszkozitás 20°C-on: 25 - 30" DIN 4
Fúvóka átmér. : 1,4 - 1,9 mm
Levegő nyomás: konvencionális 4,0 bar; HVLP 3,5-4,0 bar
Rétegszám: 2 - 3
Javasolt rétegvastagság: 80 - 100 µm
Elméleti kiadósság: 1 Kg felhasználásra kész állapotban = 3,0 m² / 80 µm
1 L felhasználásra kész állapotban = 5,3 m² / 80 µm

**2004/42/CE direktíva alapján a IIB/c alapozók közé tartozik. Meghatározott VOC határérték 540 g/l
A készítmény felhasználásra kész állapotban, mely a legtöbb lehet: 540 g/l VOC**

Száradási id

Air drying at 20°C:

Fogásbiztos: 50 - 60 perc
Teljes száradás: 24 óra
Csiszolható: 18 - 20 óra

Forszírozott szárítás:

60°C-on 60 perc

A teljes keménység a következ. 3 - 4 napban következik be.
Téli id. szakban javasolt a forszírozott szárítás.

Csiszolhatóság és javasolt fed. festékek

"Szár-szár" rendszerben:

Csiszolható 18 óra múlva vagy kés. bb 20°C-on, vagy 60°C-on 60 perc múlva P320-as száraz csiszolópapírral.

"Nedves-nedves" rendszerben:

Átfesthet. a teljes ISOFAN HS rendszer füllereivel és fed. festékeivel, LECHSYS füllerekkel, 1K bázis és 2K-s fed. festékekkel, LECHSYS EFFECT oldószeres bázisfestékekkel (29903), HYDROFAN vízbázisú bázisfestékekkel (HF) + szintelen lakk rendszerrel 1 órától 7 napig 20°C-on.

**TECHNIKAI ADATLAPSZÁM: 0619-HU
FELÜLVIZSGÁLVA: 2009/03**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettünk az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felel. sséget semmilyen pontatlanságért.