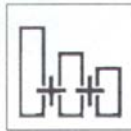


29153 – ACRYL 2K OPACO 7 GLOSS



1000 ml +
200 ml +
350-400 ml

Fazékidő 20°C-on:
4 óra



20-22° DIN4
20° C-on



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
rétegszám: 2



Levegőn szárítva,
20°C-on:
Pormentes: 8-10 óra
Kemencében
60° C-on: 60 perc

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, erős matt hatású, akril zománc, nagyon jó közvetlen tapadással.

FELHASZNÁLÁS

Általános festési célokra a fém és műanyag iparban.

JELLEMZŐK

- Bámulatosan egyenletes hatás (7 fényességi fok).
- Könnyű alkalmazhatóság.
- Kiváló küllem.
- Jó ellenálló-képesség vegyi anyagokkal szemben.
- Nagyon jó karcállóság.
- Nagyon jó tapadás a következő felületekhez:
 - Acél
 - Rozsdamentes és cink bevonatú acél (EG és HDG)
 - Sárgaréz
 - Cink ötvözetek
 - FGRP (poliészter + üvegszál)
 - Fenol és urea gyanták
 - Üveg és kerámia
 - ABS
 - Nylon (PA)
 - Poliuretán gyanta (PUR)
 - Forex (PVC)

Megjegyzés: minden esetben ajánlatos előzetes tesztet végezni. Üveg és kerámia felület esetén minden egyes külön esetet külön meg kell vizsgálni.

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

PRFV, fenol és urea gyanta, sárgaréz, acél, és zama: 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás, és Scotch-Brite-tal való átdörzsölés.

ABS és PA: detergenssel való zsírtalanítás.

PUR: 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás.

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.

ALKALMAZÁS

Szórás.

Keverési arány:

Tömegben és térfogatban

ACRYL 2K OPACO (zománc)	1000 rész
29342 ISOLACK INDURITORE ESP. (edző)	200 rész
00740-1-2 DILUENTI AUTOREFINISHING (hígítók) vagy 00825 DILUENTE UNIVERSALE	350-400 rész

Fazékidő 20°C-on: 4 óra

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 20-22" DIN4

Fúvókaátmérő: hagyományos pisztoly: 1,4 mm; HVLP: 1,2-1,4 mm

Légnyomás: hagyományos pisztoly: 4 Atm; HVLP: 2-2,5 Atm

Rétegszám: 2

Javasolt bevonatvastagság: 25-30 μ

Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 14 m² 30 μ-os réteg

1 kg keverék: 12,5 m² 30 μ-os réteg

A használatra kész termék V.O.C. értéke: ~500 g/l

SZÁRADÁSI IDŐ

Levegőn szárítva 20°C-on:

Pormentes: 8-10 óra

A teljes keresztkötés folytatódik a következő 3-4 napban.

Kemencében 60°C-on:

60 perc

SPECIÁLIS MEGJEGYZÉS

Minden szín, 25-30 μ száraz bevonatvastagság mellett (ez kb. 2 réteg) 7 ± 2 fényességi fokú matt bevonatot ad.

Ha fényesebb fedőbevonatot szeretnénk, adagoljunk többet a 29143-as termékből, és kevesebbet a 29153-asból.

Vegyük figyelembe, hogy a 29143-as mennyiségének 10%-kal történő növelése a 29153-ashoz viszonyítva 20 ± 5 fényességi fok növekedést eredményez.

Ezért kérjük, vegye figyelembe az alábbiakat:

- Vastagabb bevonatrétegeknél fényesebb bevonatot kapunk, illetve ellenkezőleg, vékonyabb bevonat esetén mattabb hatás érhető el.
- Amennyiben a száradási időt kemencében való szárítással gyorsítjuk (ugyanazon bevonatvastagság esetén) 15 ± 5 fokkal fényesebb bevonatot kapunk.
- Azon színvariációk, amelyeket ugyanazon receptúra fényesről matta történő változtatásával kapunk, bármely alkalmazott fedőbevonat toleranciahatárán belül vannak.

A hideg évszakban a termék levegőn történő száradásának gyorsítására adjunk hozzá 09167 SPEED-O-DRY-t (max. 5%).

ADATLAPSZÁM: 0485-HU

FELÜLVIZSGÁLVA: 2001/12

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valódiságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.