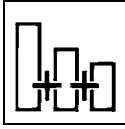
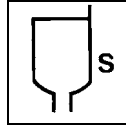


## 29143 – ACRYL 2K



1000 ml +  
250 ml +  
300-500 ml

Fazékidő  
20° C-on:  
4 óra



15-16° DIN 4  
20° C-on



Fúvókaátmérő:  
1,4 mm  
4 bar  
HVLP:  
1,2-1,4 mm  
2-2,5 bar  
Rétegszám: 2



Levegőn szárítva  
20° C-on  
8-10 óra  
Kemencében  
60° C-on:  
30 perc

### LEÍRÁS

Kétkomponensű, nagyon jó közvetlen tapadású akril zománc.

### FELHASZNÁLÁS

Közvetlenül a fém vagy műanyag felületre felhordható ipari fedőbevonat.

### JELLEMZŐK

- Könnyű alkalmazhatóság.
- Kiváló küllem.
- Jó ellenálló-képesség vegyi anyagokkal szemben.
- Nagyon jó tapadás: acéllemezre, rozsdamentes acélra, cink bevonatú acéllemezre (EG és HDG), alumínium és könnyűötvözetekre, sárgaréz, cink ötvözetekre, FGRP-re (poliészter + üvegszál), fenol gyantákra, karbamid gyantákra, üvegre és kerámiára, ABS-re, nylon-ra (PA), poliuretán gyantákra (PUR), forex-re (PVC)

Megjegyzés: Mindazonáltal érdemes előzetes tesztet végezni.

### FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

**FGRP, fenol- és karbamid gyanták, acél, sárgaréz, és cink ötvözetek:** 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás, és Scotch Brite-tal való átdörzsölés.

**ABS és PA:** megfelelő tisztítószerrel való zsírtalanítás.

**PUR:** 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás

### ALKALMAZÁS

Szórás

**Keverési arány:**

ACRYL 2K  
29342 ISOLACK INDURITORE (edző)  
00740-1-2 DILUENTE AUTOREFINISH (hígító) vagy  
00825 DILUENTE UNIVERSALE

**tömegben és térfogatban**

1000 rész  
250 rész  
300-500 rész

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**



Adatlap száma: **0397- HU**

**LECHSYS**

Fazékidő 20 °C-on: 4 óra  
Szórási viszkozitás 20 °C-on: 15-16" DIN4  
Fúvókaátmérő: 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm  
Légnyomás: 4 bar; HVLP 2-2,5 bar  
Rétegszám: 2  
Bevonatvastagság: 25-30 μ  
Kiadósság (elméleti érték): 1 l keverék = 14 m<sup>2</sup> 30 mikronos réteg  
1 kg keverék = 12,5 m<sup>2</sup> 30 mikronos réteg  
V.O.C. R.F.U.: ~ 520 g/l

---

### **SZÁRADÁSI IDŐ**

#### **Levegőn szárítva 20 °C-on:**

Tapadásmentes: 8-10 óra

A teljes keresztkötés 3-4 nap elteltével következik be.

#### **Kemencében 60°C-on:**

30 perc.

---

### **MEGFIGYELÉSEK:**

A hideg évszakban a termék keresztkötésének gyorsítása érdekében adagoljunk hozzá 09167 SPEED-O-DRY-t (max. 5%).

**ADATLAP SZÁM: 0397-HU**

**FELÜLVIZSGÁLVA: 02/2002**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**