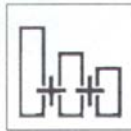


## 29142 – ISOLACK OPACO



1000 ml +  
250 ml +  
250-300 ml

Fazékidő 20°C-on:  
6-8 óra



18° DIN4  
20° C-on



Ø 1,4 mm  
3-5 bar  
HVLP:  
Ø 1,4 mm  
2-2,5 bar  
rétegszám: 2-3



Levegőn szárítva,  
20°C-on:  
Teljes száradás: 24 óra  
Kemencében  
60° C-on: 30 perc

### TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, poliuretán zománc, ipari, szaténfényű bevonatokhoz (fényesség: 25° ± 5).

### FELHASZNÁLÁS

Szerszámgépekhez, fémpolcokhoz, és általános ipari használatra.

### JELLEMZŐK

- Kiváló küllem.
- Magas szilárdanyag-tartalom.
- Egyenletes és karcálló matt hatás.
- Kiváló ellenálló-képesség az időjárási viszonyokkal szemben.

### FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

A következő alapozókra hordható fel:

- EPOXYPRIMER
- FIX-O-DUR vagy MONOPRIMER
- 04384 EPOFAN PRIMER R-EC
- ISOFILLER, A Lechler termék-skála száraz-a-szárazon rendszeréből bármely poliuretán alapozóra.
- ISOSEALER B/B nedves-a-nedvesen ciklusokhoz
- ACRIPUR PRIMER

### ALKALMAZÁS

Szórás.

#### Keverési arány:

ISOLACK OPACO (zománc)  
29342-29343 ISOLACK INDURITORE (edző)  
00740-1-2 DILUENTI AUTOREFINISHING (hígítók) vagy  
00825 DILUENTE UNIVERSALE

#### Tömegben és térfogatban

1000 rész  
250 rész

250-300 rész

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**

Fazékidő 20°C-on: 6-8 óra  
Szórási viszkozitás 20 °C-on: 18" DIN4  
Fúvókaátmérő: 1,4 mm  
Légnyomás: 3-5 bar  
Rétegszám: 2-3  
Javasolt bevonatvastagság: 50 μ  
Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 8,5-9 m<sup>2</sup> 50 μ-os réteg  
1 kg keverék: 7,5-8 m<sup>2</sup> 50 μ-os réteg  
V.O.C. R.F.U.: ~510 g/l

---

## SZÁRADÁSI IDŐ

### Levegőn szárítva 20°C-on:

Pormentes: 40-60 perc  
Teljes száradás: 24-48 óra  
A teljes keresztkötés néhány nap múlva következik be.

### Kemencében 60°C-on:

30 perc, (30 perc szobahőmérsékleten eltelt illanási idő után)

---

## SPECIÁLIS MEGJEGYZÉS

A 29142-es termékkel 20-50 fok közötti fényességi szintet lehet elérni, a színtől, az alkalmazási és szárítási módszerektől függően.

Ezért kérjük, vegye figyelembe az alábbiakat:

- Vastagabb bevonatrétegeknél fényesebb bevonatot kapunk, illetve ellenkezőleg, vékonyabb bevonat esetén mattabb hatás érhető el.
- Amennyiben a száradási időt kemencében való szárítással gyorsítjuk (ugyanazon bevonatvastagság esetén) 15 ± 5 fokkal fényesebb bevonatot kapunk.
- Azon színvariációk, amelyeket ugyanazon receptúra fényesről matta történő változtatásával kapunk, bármely alkalmazott fedőbevonat toleranciahatárán belül vannak.

Fényesebb bevonat eléréséhez növeljük a 29144 (ISOLACK fényes binder) mennyiségét a 29142 matt binder rovására. Vegyük figyelembe, hogy a 29144-es mennyiségének 10%-kal történő növelése a 29142-es matt binder rovására 20 ± 5 fényességi fok növekedést eredményez.

A termék elektrosztatikus egységekkel is használható.

**ADATLAPSZÁM: 0371-HU**  
**FELÜLVIZSGÁLVA: 2003/02**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**