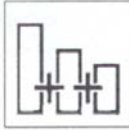


29140 – ISOLACK HIGH



1000 ml +
500 ml +
300-400 ml

Fazékidő 20°C-on:
6-8 óra



18° DIN4
20° C-on



Ø 1,4 mm
4 bar
HVL P:
Ø 1,4 mm
2-2,5 bar
rétegszám: 2



Levegőn szárítva,
20°C-on:
Ragadásmentes: 4-6 óra
Teljes száradás: 24 óra
Kemencében
60° C-on: 30 perc

TERMÉKLEÍRÁS

Kiváló minőségű, és ellenálló-képességű, kétkomponensű, poliuretán zománc.

FELHASZNÁLÁS

Pasztell színű fedőbevonatokhoz, autókhoz, kereskedelmi járművekhez, és általános ipari használatra.

JELLEMZŐK

- Könnyű alkalmazhatóság.
- Nagyon erős bevonat.
- Kiváló fény.
- Kiváló ellenálló-képesség az időjárási viszonyokkal és vegyi anyagokkal szemben.

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

Száraz-a-szárazon ciklusok: a PU alapozó felületkezelő (pl.: 29104 ISOFILLER, 29105 ISOBUILD FILLER, 04316 HI-BUILD FILLER, stb.), vagy az epoxi alapozó (04204 EPOSSIDICO GRIGIO CFR, 29107 EPOXYPRIMER, 04384 EPOFAN PRIMER R-EC, stb.) vagy az ACRIPUR PRIMER géppel történő P280-320-as csiszolóvászonnal végzett száraz csiszolása.

Nedves-a-nedvesen ciklusok: alapozókra, epoxi alapozó felületkezelőkre (04298 PRIMER EPOSSIDICO GIALLO AS, 04384, EPOXYPRIMER, 04204 EPOSSIDICO GRIGIO CFR) vagy PU felületkezelő (04580 TRUCK SEALER, 29106 ISOSEALER) vagy ACRIPUR-ra, 45 perc és 4-5 óra időtartam közötti 20°C-on történő száradási idő után.

ALKALMAZÁS

Szórás.

Keverési arány:

ISOLACK HIGH (zománc)
29340-29341 INDURITORI ISOLACK HIGH (edző)
00740-1-2 DILUENTI AUTOREFIN. (hígító) vagy
00825 DILUENTE UNIVERSALE

Tömegben és térfogatban

1000 rész
500 rész
300-400 rész

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.

Nedves a nedvesen rendszerekben a 29340-essel elkevert terméket 1 órán belül fel kell használni. Nagy felületek esetén, vagy ha hosszabb idő szükséges (de 3 óránál nem több) a 29341 INDURITORE ISOLACK HIGH SLOW-t használjuk.

Beltéri fedőrétegekhez az edző helyettesíthető 29349 INDURITORE ISOLACK EC-vel ugyanabban az arányban.

25°C feletti hőmérsékleten a 00742 DILUENTE AUTOREFINISHING SLOW-t (lassú hígító) használjuk.

Fazékidő 20°C-on: 6-8 óra

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 18" DIN/4

Fúvókaátmérő: hagyományos pisztoly: 1,4 mm; HVLP: 1,4 mm

Légnyomás: hagyományos pisztoly: 3,5-4 bar; HVLP: 2-2,5 bar

Rétegszám: 2

Javasolt bevonatvastagság: 50-60 μ

Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 6,5-8 m² 50 μ-os réteg

1 kg keverék: 5,5-8,5 m² 50 μ-os réteg

V.O.C. R.F.U.(átlagosan): ~530 g/l

SZÁRADÁSI IDŐ

Levegőn szárítva 20°C-on:

Tapadásmentes: 4-6 óra

Teljes száradás: 48 óra

Kemencében:

Illanási idő 20°C-on: 20 perc, majd

60°C-on 30 perc

70°C-on 20 perc

A teljes keresztkötés kialakulása a további 3-4 napban folytatódik.

SPECIÁLIS MEGJEGYZÉS

A hideg évszakban a termék keményedésének gyorsításához adjunk hozzá 09167 SPEED-O-DRY-t (max. 5%).

Lehetséges „kalapács hatás” elérése is a termékkel, a következő keverék előállításával:

ISOLACK HIGH metál színű zománc	750 rész
08901 ADDITIVO SPAK	240 rész
29213 ADDITIVO MARTELLANTE	<u>10 rész</u>

1000 rész

29342 ISOLACK INDURITORE ESP	250 rész
00552-00558 DILUENTI	300-350 rész

Fúvókaátmérő: 1,4 mm

Légnyomás: 4,5 bar

Finom hatás: 00552 (Viszkozitás: 20" ISO/DIN 4) egy vékony réteg, 10-15 perc illanási idő, 1 nedves réteg

Durva hatás: 00558 (Viszkozitás: 23" ISO/DIN 4) egy vékony réteg, 10-15 perc illanási idő, 2 nedves réteg

ADATLAPSZÁM: 0370-HU
FELÜLVIZSGÁLVA: 2002/02

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valódiságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.