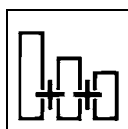
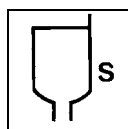


29109 – ACRIPUR PRIMER

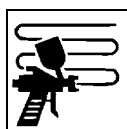


1000 ml +
250 ml +
150 ml

Fazékidő
20° C-on:
4 óra



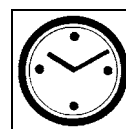
25-30° DIN 4
20° C-on



Fúvókaátmérő:
1,4-1,9 mm
4 Atm
Rétegszám: 2-3



80-100 μ



Levegőn szárítva
20° C-on
Teljes száradás:
18-20 óra
Kemencében
60° C-on:
60 perc

LEÍRÁS

Korróziógátló epoxi-akril alapozó cink foszfáttal.

FELHASZNÁLÁS

Alapozóként Általános Ipari és Ipari alkalmazásra.

JELLEMZŐK

- Könnyű alkalmazhatóság.
- Gyors száradás alacsony hőmérsékleten is.
- Nagyon jó tapadás közvetlenül acéllemezre, inox lemezre, kataforézisre, alumínium és könnyű-ötvözetekre, PRFV-re, horganyzott lemezre, EG-re és HDG-re, régi festékrétegekre is.
- Jó korrózió elleni védelem.
- Jó töltőképesség.
- Nagyon jó elaszticitás.
- Alacsony zománc abszorpció.
- Alkalmazható száraz a szárazon és 7 napon belül nedves a nedvesen ciklusokban is.
- Egyetlen hígító használata lehetséges ACRITOP fedőzománcokkal

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

Vasbádog és acéllemez: csiszolás (30-40 μ) P80-100-as dörzsvászonnal és zsírtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-VAL.

Inox: csiszolás P180-as dörzsvászonnal és zsírtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-VAL.

Alumínium, könnyűötvözetek, horganyzott acél, EG és HDG: csiszolás piros Scotch Brite-tal és zsírtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val.

PRFV: száraz csiszolás P150-es dörzsvászonnal és zsírtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val.

Kataforézis: száraz csiszolás P220/240-es dörzsvászonnal és zsírtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val.

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.

ALKALMAZÁS

Pneumatikus vagy levegőkeveréses szórás

Keverési arány:

| | tömegben | térfogatban |
|------------------------------------|----------|-------------|
| ACRIPUR PRIMER | 1000 g | 1000 ml |
| 29355 ACRITOP INDURITORE (edző) | 200 g | 330 ml |
| 00825 DILUENTE UNIVERSALE (hígító) | 100 g | 200 ml |

Levegő nélküli alkalmazáskor a keverékben lévő hígító mennyiségét csökkenteni kell.

Fazékidő 20 °C-on: 4 óra
Szórási viszkozitás 20 °C-on: 25 - 30" DIN 4
Fúvókaátmérő: 1,4-1.9 mm
Légnyomás: 4 Atm
Rétegszám: 2-3
Javasolt bevonatvastagság: 80-100 µ
V.O.C. R.F.U. (25"DIN4): < 540 g/l

SZÁRADÁS

Levegőn szárítva 20 °C-on:

Pormentes: 15-20 perc
Tapadásmentes: 40 perc
Teljes száradás: 24 óra
Csiszolható: 18-20 óra elteltével

Kemencében 60°C-on:

60 perc.

CSISZOLÁS

Száraz a szárazon ciklusban

Csiszolható 18 óra elteltével 20°C-on, vagy 60 perc elteltével 60°C-on P320-as dörzsvászonnal.

Nedves a nedvesen ciklusban

Bevonható 7 napon belül AKRIL ZOMÁNCOKKAL (ACRITOP) vagy POLIURETÁN FESTÉKEKKEL (ISOFAN, ISOCAR, ISOLACK).

MEGJEGYZÉS

Javasoljuk, hogy a receptúrákat 29011, 29012 és 29026-os alapbevonatok NÉLKÜL készítsük el, mert azok ólom kromátot tartalmaznak, és a végső termék elveszítheti a nem-mérgező tulajdonságát.

Gyorsedző használata a fazékidő lassulását okozza.

Katalizálás és oldás után a termék elektrosztatikus mezőbe kerül és univerzális eszközökkel használható.

ADATLAP SZÁM 0480-HU
FELÜLVIZSGÁLVA: 11/2001

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.