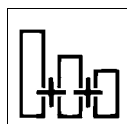


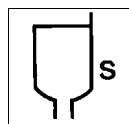


# MC405 - MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT

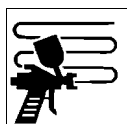


1000 ml +  
500 ml +  
**100-150 ml**

Felhasználási idő 20°C:  
20-45 perc



18-20" DIN 4  
20°C-on



Ø 1,2 1,3 mm  
2- Atm  
Sorok sz: ½ + 1



Forszírozott:  
60°C: 15 -35 perc  
50°C: 20-45 perc  
**Power Process:**  
5 perc 60°C-on  
10 perc 50°C-on



Levegő n 20°C-on:  
Fogható: 2-4 óra  
Teljes száradás :  
12-24 óra



4 perc szikkasztás  
10 perc max. power

## LEÍRÁS

Kétkomponens UHS akril lakk (VOC < 420 g/l) gyors száradással és könnyű felhasználhatósággal.

## FELHASZNÁLÁS

Magas minőségű fedő lakk műanyag, fém és szilárd színek lakkozáshoz, javításokhoz, részleges vagy teljes javítások esetében az autójavító szektorban.

A termék alkalmas az idő/ár arány optimalizálására, különösen olyan helyzetekben, amikor bizonyos fűtési körülmények nem megfelelőek, alacsony szórás sebesség vagy nem megfelelő hőmérséklet miatt.

## KARAKTERISZTIKA

- Minden körülmény közötti könnyű és flexibilis felhasználás
- Magas kiadósság
- Gyors száradás magas hőmérsékleten, szintén gyors száradás korlátozott kabin mellett
- Jó teljesítmény levegőn száradás esetén is
- Könnyű polírozhatóság
- Nagyon jó felületi keménység és felületi csúszósság
- Nagyon jó fény
- Nagyon jó időjárásállóság

## FELÜLET ELKÉSZÍTÉS

HYDROFAN vagy BSB HS bázisfestékekkel festett felület.

## FELHASZNÁLHATÓ

Normál szórás vagy HVLP.

| Keverési arány (tömeg/térfogat)                  | Standard Process | Power Process    |
|--|------------------|------------------|
| MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT               | 1000 rész        | 1000 rész        |
| MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS         | 500 rész         | 500 rész (MH120) |
| 00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING | 100-150 rész     |                  |
| <b>MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE</b>             |                  | 150 rész         |

| Felhasználási körülmény      | Teljes v. részleges javítás<br>T: 20-35°C | Oldal v. részleges javítás<br>T: 20-30°C | 1-2 elem<br>T: 15-25°C | Foltjavítás<br>T: 15-20°C | Power Process<br>T: 15-20°C |
|------------------------------|---|--|------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| Edzés                        | MH100                                     | MH110                                    | MH115                  | MH120                     | MH120/MT405                 |
| Fazékidő 20°C-on és 60% R.H. | 45 perc                                   | 40 perc                                  | 30 perc                | 20 perc                   | 15 perc                     |

## FONTOS

Tekintettel a termék karakterisztikájára, bizonyos esetekben a gyors kötésre tekintettel javasoljuk, hogy az edzés és a hígítót közvetlenül a lakk felhasználása előtt adjuk hozzá a keverékhez ezzel elkerülve a nem kívánt

problémákat. Továbbá javasoljuk, hogy mindig az adott felületi méret és szórási körülménynek megfelelően válasszuk edz t és hígítót, minden egyes komponens hozzáadása után alaposan keverjük össze a keveréket.

Viszkozitás 20°C-on: 18-20" DIN 4

Ø Fúvóka méret: 1.2- 1.3 mm, HVLP vagy konvencionális;

Leveg nyomás: a szórópisztoly gyártó által javasolt

Felhasználási mód:

**2 normál réteg** – szórjunk két normal sort a felületre a sorok között szikkadási id vel, a szikkadási id az alábbi táblázatban megtalálható

**½ + 1 réteg** – szórjunk egy összefügg vékony sort. Szikkadási id után szórjunk egy összefügg teljes réteget.

**Egy réteg** – szórjunk egy teljes összefügg réteget.

| Javasolt ciklusok            | Teljes vagy részleges javítás              | Oldal vagy 2-3 panel                       | 1-2 panel                                    | Power Process ( 1 -2 panel )                 |
|------------------------------|--|--|--|--|
| Edz k                        | MH100-MH110                                | MH110-MH115                                | MH120  | MH120  |
| Hígítók (10-15%)             | 00742-00755                                | 00742                                      | 00741-00742                                  | MT405  |
| Száraz filmréteg             | 45-50 mikron                               | 40-50 mikron                               | 30-40 mikron                                 | 30- 40 mikron                                |
| Alkalmazás                   | 1 összefügg vékony sor majd egy teljes sor | 1 összefügg vékony sor majd egy teljes sor | 1 réteg vagy 1 vékony réteg + 1 teljes réteg | 1 réteg vagy 1 vékony réteg + 1 teljes réteg |
| Szikkadási id                | 5 -10 perc                                 | 2 - 3 perc                                 | 0 - 2 perc                                   | 0 - 2 perc                                   |
| Szikkadási id szárítás el tt | 0 –10 perc                                 | 0 - 5 perc                                 | 0 - 5 perc                                   | 0 - 5 perc                                   |

Elméleti kiadósság: 11,7 m<sup>2</sup> 1 kg keverék 40 µ vastagságban; 12 m<sup>2</sup> 1 lt keverék 40 µ vastagságban

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC ready for use 420 g/l

Ez a termék felhasználásra készen legfeljebb 420 g/l VOC

## SZÁRADÁSI ID K

|                  | MH100        | MH110     | MH115     | MH120     | MH120/MT405 |
|------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| Leveg n 20 °C-on |              |           |           |           |             |
| Pormentes        |              | 40 perc   | 30 perc   | 20 perc   | 10 perc     |
| Fogható          | Nem javasolt | 3-4 óra   | 2-3 óra   | 1,5-2 óra | 1-1,5 óra   |
| Teljes száradás  |              | 12-24 óra | 12-24 óra | 12-24 óra | 12-24 óra   |

**Szárítás 60 °C-on, felületi h mérséklet:** (szikkasztás nélkül)

|         |         |         |         |         |        |
|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| Fogható | 35 perc | 30 perc | 20 perc | 15 perc | 5 perc |
|---------|---------|---------|---------|---------|--------|

ENERGIA TAKARÉKOS ELJÁRÁS: Melegítsük fel a kabint 60°C-ra , majd hagyjuk a fényezett felületet teljesen visszah Iní.

**Csökkenett szárítás 40-50°C-on, felületi h mérséklet** (szikkasztás nélkül)::

|         |         |         |         |         |          |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Fogható | 45 perc | 40 perc | 30 perc | 20 perc | 10 perc* |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------|

\*Power Process

**IR Lámpa:** (mindig kövessük a lámpa gyártó utasításait, az id k és a távolság függ a szárított szint l)

|              |            |            |           |              |              |
|--------------|------------|------------|-----------|--------------|--------------|
| Szikkadás    | 5-6 perc   | 4-5 min.   | 3-4 perc  |              |              |
| Max. energia | 10-12 perc | 10-12 min. | 8-10 perc | Nem javasolt | Nem javasolt |
| Távolság     | 60-80 cm.  | 60-80 cm.  | 60-80 cm. |              |              |

A teljes száradás további 3-4 napig tart.

## POLÍROZÁS

Leveg n szárítás esetén **18 óra** vagy magas h mérsékleten való szárítás után a felületnek szoba h mérsékletig kell h Iníe ami körülbelül egy órát vesz igénybe.

TECHNICAL DATA SHEET N° 0693-GB  
UPDATED 06/2015

All information contained in this data sheet is the result of carefully controlled tests and is correct to the best of Lechler's knowledge at the time of issue. Since conditions of use are beyond the control of the manufacturer, information contained herein is without warranty, implied or otherwise, and final determination of the suitability of any information or material for the use contemplated and the manner of use is the sole responsibility of the user. FOR PROFESSIONAL USE ONLY.