

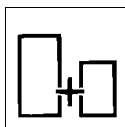


Technical Data Sheet n° 0400-GB

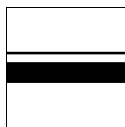
TOPCOATS



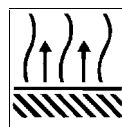
HYDROFAN HE BASE COAT

STD: 1000 ml +
100-200 mlHE: 1000 ml +
HR101 100 mlØ 1,2–1,4 mm
Tradicionális v. HVLP

Sorok száma: 2



10-20 µ

30 perc 20°C-on
50% R.I mellett.

+5 – +35° C

LEÍRÁS

Vízbázisú matt bázisfesték kétréteg metal, mica és szolid színekhez, fed lakkal átvonva.

FELHASZNÁLÁS

Alkalmas két réteg teljes vagy részleges javításokhoz és folt javításokhoz, autók, haszongépjárművek illetve motorkerékpárok esetében.

KARAKTERISZTIKA

- Könnyű és sokoldalú felhasználás két különböző eljárással (Standard és HE).
- Egyenletes matt felület.
- Kiváló takaró képesség és kiadósság (HE technológia).
- Gyors felhasználás (HE technológia) és gyors száradás.
- Magas fényesség teljes ciklusban.
- Kiváló esztétikai és mechanikus teljesítmény hosszú távon.
- Kiváló megmunkálhatóság
- Alacsony környezeti hatás (VOC 120 g/l) (vízzel együtt).

FELÜLET EL KÉSZÍTÉS

A csiszolt felületen felületen használjunk vizes vagy oldószeres szigetelő /füllert Csiszoljuk meg (P400 száraz vagy P800 vizes).

Szilikonmentesítsük a felületet 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Meglévő régi bevonatot csiszoljuk majd szilikonmentesítsük 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

FELHASZNÁLHATÓ

Szórással

Keverési arány:	térfogat és tömeg
HYDROFAN Basecoat	1000 rész
STANDARD ELJÁRÁS	
HF900-HF920 HYDROFAN HÍGÍTÓK	100-200 rész
STANDARD ELJÁRÁS (for black and dark colours)	
HR912 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	100-200 rész
HIGH EFFICIENCY PROCESS (see TDS n° 0696)	
HR101 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	100 rész

Abban az esetben ha MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT lakkot használunk, a bázisfestéket szükséges aktiválni 5%-ban HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATORRAL.

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC ready for use 420 g/l

Ez a termék felhasználásra készen maximum 420 g/l VOC tartalmaz

Optimális felhasználási körülmény:	HF900	HF920	HR912	HR101
Sz rási h mérséklet	15-25°C	25-35°C	20-30°C	20-30°C
RH	35 – 85%			

Ø Fúvóka méret: 1,2–1,4 mm tradicionális vagy HVLP

Nyomás: a pisztoly gyártója által javasolt

Film vastagság: 10 - 20 µ

Kiadósság (elméleti érték): 1l keverék = 8,5 – 9,5 m² 20 µ-ban; 1 kg keverék = 8 – 9 m² 20 µ-ban

STANDARD ELJÁRÁS (teljes vagy részleges javítás):

- Szórjunk egy vékony réteget
- Hagyjuk teljesen megszáradni
- Szórjunk egy teljes réteget
- Metál és mica színek esetében, szórjunk egy vékony "kontrol" réteget alacsonyabb nyomáson mielőtt az előző réteg teljesen lemattna. Ezzel érjük el a megfelelő szint és effekt hatást. A végső réteget felhordhatjuk teljesen száraz előző rétegre is, ez esetleges változtathat a végső szín/aszpektuson.
- Alacsony takaró képesség színek esetében szórjunk két teljes sort majd ez után a kontrol réteget.
- Három réteg bevonatok esetében javasolt HH980 aktivátort használni az alap színben – szórjuk fel az alap színt takarásig majd hagyjuk megszáradni, ez után szórjuk fel az effekt színt 1-2 teljes sorban ameddig a szín eléri a kívánt színhatást.

HIGH EFFICIENCY ELJÁRÁS (lásd TDS n° 0696)

A megfelelően elvégzett foltjavításhoz kövessük a következő leírásokat: data sheet N° 010 és a TDS N° 0552 HYDROFAN FADE-OUT BLENDER vagy Painting Process TDS N° CV036 (Airtech Eljárás).

SZIKKADÁSI ID

Id tartam a fed lakk felhordása előtt:

30 perc 20° C-on és RH <50% vagy 5–10 perc 40-60°C-on

Megjegyzés: Győződjünk meg róla, hogy a HYDROFAN réteg teljesen matt. A száradási időt jelentősen befolyásolja a hőmérséklet, a relatív páratartalom és a levegő áramlása a fényező kabinban, amely nem lehet kevesebb mint 12.000 m³/h (javasolt legkevesebb 18.000 m³/h). Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom jelentősen lassíthatja a víz kipárolgását.

ÁTVONHATÓ:

- Az összes REFINISH fed lakkal a termék palettáról
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (HYDROFAN Basecoat + 5% HH980)

JAVASLAT:

Használat után alaposan mossuk el a szórópisztolyt vízzel, majd HF800 HYDROFAN GUN WASHER-t használjunk.

Javasoljuk 125 µ szűrő használatát, minden anyag szűrő esetén 2000 mesh finomságot használjunk.

MEGJEGYZÉS

TARTSUK TÁVOL A FAGYÁSTÓL! Tárolás + 5 – +35° C

Bekevert **NEM HÍGÍTOTT** színeknek nincs fagykideje, ezeket kizárólag minden anyag edényben lezárva tároljuk. Amely színeket AKTIVÁLTUNK HH980-nal maximum 2 óráig tároljuk a fagykideje 20°C-on.

TECHNICAL DATA SHEET N° 0400-GB

All information contained in this data sheet is the result of carefully controlled tests and is correct to the best of Lechler's knowledge at the time of issue. Since conditions of use are beyond the control of the manufacturer, information contained herein is without warranty, implied or otherwise, and final determination of the suitability of any information or material for the use contemplated and the manner of use is the sole responsibility of the user. FOR PROFESSIONAL USE ONLY.