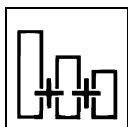


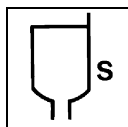


MC411 - MACROFAN PROF UHS CLEARCOAT 2:1

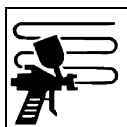


1000 ml +
500 ml +
0-50 ml

Fazékidő 20°C :
30-45 perc



19-21" DIN 4
20°C



Ø 1,4 mm
3 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Rétegek száma: ½ + 1



Kabinban 60°C-on:
15-20-30 perc

At 20°C :
Fogható : 3-6 óra
Teljes száradás : 24-36 óra



4-7 perc szikkasztás
15-20' max. energia

LEÍRÁS

2K UHS akril fedőlakk (VOC < 420 g/l) gyors száradással és könnyű használhatósággal.

FELHASZNÁLÁS

Fedőlakk gyöngyház, metál és szolid színekhez, foltjavításhoz, részleges vagy teljes fényezésekhez az autójavító iparban.

Javasolt kis- és foltjavításokhoz is gyors edzővel.

KARAKTERISZTIKA

Könnyű használhatóság
Levegőn és kabinban egyaránt gyors száradás
Magas kiadósság
Kiváló felületi keménység
Kiváló fény
Kiváló időjárás állóság
Könnyű polírozhatóság

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Használható HYDROFAN matt bázis felülakkozására.

HASZNÁLAT

Szórással.

Keverési arány

MC411 MACROFAN PROF UHS CLEARCOAT
MH100-MH110 -MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS
00740 -00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING

tömegben és térfogatban

1000 rész
500 rész
0-50 rész

Felhasználás	Teljes vagy rész javítás T: 20-35°C	Oldal vagy rész javítás T: 20-30°C	1-2 elem T: 15-25°C	Foltjavítás T: 15-20°C
Edzők	MH100	MH110	MH115	MH120
Fazékidő 20°C-on és 60% relatív páratartalom	45 perc	45 perc	30 perc	20 perc

FONTOS

- A terméket mindig tartsuk szobahőmérsékleten (18-20°C) mielőtt összekeverjük edzővel, hogy mindig megfelelő szórási viszkozitást kapjunk. Válasszunk edzőt (és Hígítót) a felület mérete és a hőmérsékletnek megfelelően. Abban az esetben ha gyors edzőt használunk közvetlen a szórás elkezdése előtt keverjük be a lakkot tekintettel a viszonylagosan rövid fazékidőre.

Szórási viszkozitás 20°C-on: 19-21" DIN 4

Ø Dűzni méret: tradicionális: 1.2- 1.4 mm; HVLP: 1.2-1.4 mm

Levegő nyomás: tradicionális: 3 Atm; HVLP 2-2,5 Atm (vagy kövessük a pisztolygyártó utasításait)

Felhasználási módok:

2 normál réteg –szórjunk két normál réteget, a sorok között 3-5 perc szikkadási idővel.

½ + 1 réteg – szórjunk egy "kapaszkodó" sort. 3 perc szikkadás után szórjunk egy egyenletes normál sort.

1 réteg – szórjunk egy egyenletes nedves sort.

Javasolt ciklusok	Standard (teljes vagy részleges javítás)	Gyors (Oldal vagy 2-3 elem)	Foltjavítás (1 elem)
Edzők (2:1)	MH100-MH110	MH115	MH120
Hígítók (0-5%)	00742-00755	00741-00742	00740-00741
Száraz rétegvastagság	45-55 µ	40-50 µ	30-40 µ
Használat	1 "kapaszkodó" sor az egész felületen majd 1 teljes sor az egész felületen	1 vékony sor az egész felületen aztán 1 teljes sor	1 sor vagy 1 vékony+1 teljes
Szikkasztás sorok között	5-10 perc	3-5 perc	0-2 perc
Szikkasztás	0-10 perc	0-5 perc	0-5 perc

Elméleti kiadósság : 11,7 m² 1 kg keverék 40 µ vastagságban

12 m² 1 lt keverék 40 µ vastagságban

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC felhasználásra kész 420 g/l

Ez a termék felhasználásra készen 420 g/l VOC

SZÁRADÁSI IDŐ

	MH100	MH110	MH115	MH120
Levegőn 20 °C-on				
Pormentes		40 perc	30 perc	20 perc
Teljes száradás	Nem javasolt	24-36 óra	24-36 óra	24-36 óra
Kabinban 60 °C tárgyhőmérséklet: (szikkasztás nélkül)				
Fogható	30 perc	30 perc	20 perc	15 perc
IR Lámpa: (mindig kövessük a gyártó megadott utasításait)				
Szikkasztás	6-7 perc	5-6 perc	4-5 perc	Nem javasolt
Max. Energia	18-20 perc	16-18 perc	15-17 perc	
Távolság	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.	

A teljes száradás 3-4 napot vesz igénybe.

A száradás felgyorsítása érdekében hozzáadható MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR adalék, ezzel helyettesítve a hígítót max. 5%-ban. Ez lerövidíti a keverék fazékidejét.

POLIROZÁS

24 óra után 20°C-on vagy kabinban történő szárítás esetén a ciklus befejezése után várjunk kb. 1órát, amíg a felület visszahűl szobahőmérsékletre.

MEGJEGYZÉS

A fényezést követő első napokban ne tegyük ki a fényezett felületet különböző extrém hatásoknak. Amíg nem megy végbe a teljes keresztkötés, addig óvjuk a fényezést az erős környezeti hatásoktól mint a páralecsapódás, köd, agresszív mosószerek, szmog, só az utakon.

TECHNICAL DATA SHEET N° 0550-GB
UPDATED 02/2010

The information shown in these sheets is given in good faith as being true and although every effort of verification has been made before use, we cannot accept responsibility for any inaccuracy. THIS PRODUCT IS FOR THE PROFESSIONAL PAINTING OF ROAD VEHICLES BY QUALIFIED PERSONNEL