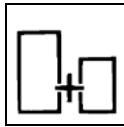
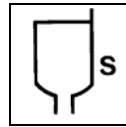




05720 - MONOPRIMER



1000 ml +
800-1000 ml



18-20" DIN4
20° C



Ø 1,4 mm
4 bar
HVLP: 1,3 mm
2 bar
Rétegek száma: 1-2



Száradás 20° C-on:
20-30 perc

LEÍRÁS

Egykomponensű szürke korrózió gátló alapozó, kromátmentes.

FELHASZNÁLÁS

Korróziógátló alapozó és tapadás közvetítő az autójavító iparban és az általános iparban.

KARAKTERISZTIKA

Gyors száradás

Kiváló tapadás a következőkön:

- acél
- rozsdamentes acél
- galvanizált és cink bevonatú felületek
- alumínium és könnyű fémek

Kiváló korróziógátló hatás

Jól hegeszthető

Közvetlen átvonható füllerekkel és fedőbevonatokkal

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Vas: homokszórás vagy csiszolás.

Acél: szilikonmentesítés 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val, homokszórás vagy csiszolás.

Alumínium és könnyű fémek: szilikonmentesítés 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val, csiszolás vagy érdesítés.

Galvanizált acél: szilikonmentesítés 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

Cink bevonatú acél: szilikonmentesítés 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val és csiszolás.

Régi bevonatok: ne használjuk oldószer érzékeny felületeken. Szilikonmentesítéshez használjunk 00660 QUICK CLEANER-t vagy 00699 HYDROCLEANER-t.

Megjegyzés: Az alumínium és cink bevonatú acél felületek előzetes tesztet igényelnek.

HASZNÁLAT

Szórással.

Keverési arány:

05720 MONOPRIMER
00535 EPOFAN HÍGÍTÓ vagy
00551 LECHLEROID HÍGÍTÓ vagy
00740 (Gyors)-741 (Közepes)-742 (Lassú) -755 (Extra Lassú)
AUTOREFINISHING HÍGÍTÓK

térfogatban és tömegben

1000 rész
800-1000 rész

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 18-20" DIN4

Ø Dúzni méret: 1,2 – 1,4 mm; HVLP: 1,3 mm

Levegő nyomás: 3,5 – 4,5 Atm; HVLP: 2 Atm

Rétegek száma: 1-2

Rétegvastagság: 10-20 µ

Elméleti kiadósság: 1 kg keverék=7 m² 20 µ vastagságban

1 l keverék = 7 m² 20 µ vastagságban

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC felhasználásra kész 780 g/l

Ez a termék felhasználásra készen 754 g/l VOC

SZÁRADÁSI IDŐ

Száradás 20 °C-on

Pormentes: 15 perc

Fogható: 20-30 perc

Teljes száradás: 24 óra

ÁTVONHATÓ**Nedves-nedves eljárásban**

Hagyjuk szellőzni 20-60 percet 20°C-on az alapozót, ez után átvonható:

- poliuretán füllerekkel nedves-nedves és száraz-száraz eljárásokban
- kis felületeken HYDROFAN bázisfestékekkel

Száraz-száraz eljárásban

24 óra száradás után meg kell csiszolni a felületet mielőtt átvonjuk bármilyen termékkel

MEGJEGYZÉS

- Ne használjunk gittet, poliészter alapú füllert és vagy nitro fedőbevonatokat közvetlenül az alapozóra.
- A terméket kizárólag műanyag vagy belülről festett dobozban tároljuk.
- Az alapozó átvonható nitro füllerekkel, 2K szintetikus, poliuretán és akril fedőbevonatokkal.

TECHNICAL DATA SHEET N° 0385-GB

UPDATED 10/2007

The information shown in these sheets is given in good faith as being true and although every effort of verification has been made before use, we cannot accept responsibility for any inaccuracy. THIS PRODUCT IS FOR THE PROFESSIONAL PAINTING OF ROAD VEHICLES BY QUALIFIED PERSONNEL