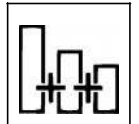


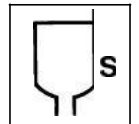
04302 - 04306 - 04310

MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER



MH100 edz k:
1000 g +
110 g +
150-350 g

M anyag edz .:
1000 g +
180 g +
150-250 g



Nedves nedves:
20-22° DIN4 20° C

Száraz száraz:
24-29° DIN4 20° C

Fazékid 20°C:
30-120 perc



Nedves nedves:
Ø 1,2-1,4 mm
Rétegek: 1 v. ½+1

Száraz száraz:
Ø 1,6-1,8 mm
Rétegek: 2-3



Nedves nedves:
30-50 µ

Száraz száraz:
100-120 µ



Nedves nedves:
15-30 perc után

Száraz száraz:
3-5 óra 20°C-on
15-30 perc 60° C



Száraz száraz:
Szikkadás: 3-5 perc
Max. energia: 10-15 perc

LEÍRÁS

2K poliakril magas szárazanyag tartalmú önterül alapozó/füller amely használható direkt tapadással alapozóként nedves-nedves eljárásokban, szigetel ként száraz-száraz eljárásokban és m anyag felületek alapozóként.

Elérhet 3 színben 04302 Fehér, 04306 Világos szürke, 04310 Fekete.

FELHASZNÁLÁS

Szigetel alapozóként közvetlen átvonható csiszolás nélkül 5 napig nedves-nedves eljárásban különböz fed bevonatokkal, teljes vagy részleges javításoknál autójavító és haszongépjárm javító területen. Különösen alkalmas új kataforetikus bevonattal rendelkező felületek alapozására. Szintén alkalmas m anyag felületek alapozására száraz-száraz eljárásban.

KARAKTERISZTIKA

- Könny használhatóság, jó függ leges stabilitás
- Kiváló tapadás az autóiiparban használatos felületekhez
- Kiváló terülés nedves-nedves eljárásban
- Kiváló átvonhatóság csiszolás nélkül 5 napig
- Gyors száradás
- Jó tölt képesség száraz-száraz eljárásnál
- Jó szigetel hatás kritikus, oldószer érzékeny felületeknél
- Jó csiszolhatóság
- Használható m anyag alapozóként speciális edz használatával
- Végtelen számú szürke szín elérhet így optimalizálható a fed bevonat takarása vagy a gyári szürke szín elérhet vé válik

ÁTVONHATÓ

- MACROFAN HS FED BEVONATOK vagy HYDROFAN / BSB + különböz Lechler fed lakkok

MEGJEGYZÉS

A 3 különböz füller keverésével teljes szürke szín sor elérhet . Ezzel optimalizálhatjuk a fed takarását vagy elérhetjük az autógyár által használt szürke színárnyalatot is.

Példa: két füller keverésével a megadott arányokban a következ színeket érhetjük el

04310	100	50	25			
04306		50		100	50	
04302			75		50	100

FÜLLER

ALAPOZÓ / SZIGETEL

FELÜLET EL KÉSZÍTÉS

Új elem kataforetikus bevonattal: szilikon mentesítsünk a köv. termékekkel 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER; ha nincs sérülés a csiszolás nem szükséges .

Acél, cink bevonatú acél, alumínium: acél felületen mindig használjunk 04318 FIX-O-DUR vagy 05720 MONOPRIMER alapozókat. Cikkal bevont acél felületeken továbbá alumíniumon jó közvetlen tapadása van a termékeknek; ett l függetlenül nagy felületeken javasolt a 04318 vagy 05720 alapozók használata.

Régi bevonatok: száraz csiszolás P280-320 papírokkal és szilikon mentesítés 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER termékekkel.

Poliészter gitt: végs csiszolás P240 papírral és szilikon mentesítés 00695 SILICONE REMOVER SLOW és 00880 SILICONE REMOVER FAST termékekkel.

ALKALMAZÁS

Tradicionális vagy HVLP pisztolyokkal.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Foltjavítás T: 15-25°C
EDZ K	MH100-MH110	MH115	MH120
Fazékid 20 °C-on	2 óra	1,30 óra	30 perc

Keverési arány:	N/N rendszer	SZ/SZ rendszer
04302-6-10 MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	110 g	110 g
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	250-350 g	150-250 g

Felhasználási paraméterek:	N/N rendszer	SZ/SZ rendszer
Szórási viszkozitás 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø Konvencionális és HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Nyomás	1,9-2,0 Atm	1,6-1,8 Atm
Rétegek száma	1 v. ½ +1	2 – 3 sor
Sorok közötti szikkadás	0 o 5-10 perc	4-6 perc
Javasolt rétegvastagság	30-50 µ	100-120 µ
Elméleti kiadósság	9.1 m ² /l	3,3 m ² /l

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC felhasználásra kész 540 g/l
Ezen termék felhasználásra készen maximum 540 g/l VOC

SZÁRADÁSI ID

N/N rendszer	MH100	MH110	MH115	MH120
Leveg n 20°C-on átvonható	30 perc vagy matt felület	25 perc vagy matt felület	20 perc vagy matt felület	15 perc vagy matt felület
Csiszolás nélkül	5 napig			

A felület teljes mattulása után az esetleges felületi hibák vagy porzások kicsiszolhatók puha nedves P2000 papírral vagy puha száraz P800/1000 papírral a fed bevonat el tt. A felület ragasztható 30 perc elteltével 20°C-on.

SZ/SZ rendszer	MH100	MH110	MH115	MH120
Leveg n 20°C-on (Felületi h mérséklet):				
Csiszolható	4-6 ó	4-6 ó	4-5 ó	3-5 ó
Kabinban 60 °C-on (Felületi h mérséklet):				
Csiszolható	35 perc	30 perc	20 perc	15 perc
IR lámpa (rövid hullám) 60-80 cm távolság:				
Szikkadás	3-5 perc		Nem javasolt	
Max. energia	10-15 perc			

Csiszolás

Közvetlen fény bevonatok: száraz csiszolás géppel P320, nedves kézi csiszolás P500

Bázis+Fed lakk: száraz csiszolás géppel P400, nedves kézi csiszolás P600-800

FÜLLER
M ANYAG ALAPOZÓ
FELÜLET EL KÉSZÍTÉS
M anyag (autóipar):
ABS, SMC, PUR: szilikon mentesítsünk 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER
 Egyéb m anyag típusokon használjunk MAC0, 04363 UNIVERSALPLAST vagy EL010 termékeket.

ALKALMAZÁS

Tradicionális vagy HVLP pisztolyokkal.

	T: 20-35°C
EDZ	MH300
Fazékid 20 °C-on	1,5 ó

Keverési arány:	N/N rendszer	SZ/SZ rendszer
04302-6-10 MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH300 MACROFAN UHS PLASTIC HARDENER	180 g	180 g
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	200-250 g	150-200 g

Felhasználási paraméterek:	N/N rendszer	SZ/SZ rendszer
Szórási viszkozitás 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø Konvencionális vagy HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Nyomás	1,9-2,0 Atm	1,9-2,0 Atm
Rétegek száma	1 v. ½+1	2 – 3 réteg
Sorok közötti szikkadás	0 v. 5-10 perc	4-6 perc
Javasolt rétegvastagság	30-50 µ	80-100 µ
Elméleti kiadósság	9.1 m ² /l	3,3 m ² /l

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC felhasználásra kész 540 g/l
Ezen termék felhasználásra készen maximum 540 g/l VOC
SZÁRADÁSI ID

N/N rendszer	MH300
Levegő n 20°C-on átvonható	30 perc vagy matt felület

A felület teljes mattulása után az esetleges felületi hibák vagy porzások kicsiszolhatók puha nedves P2000 papírral vagy puha száraz P800/1000 papírral a fed bevonat el tt. A felület ragasztható 30 perc elteltével 20°C-on.

SZ/SZ rendszer	MH300
Levegő n 20°C-on (Felületi hőmérséklet):	
Csiszolható	4-6 ó
Kabinban 60 °C-on (Felületi hőmérséklet):	
Csiszolható	30 perc
IR lámpa (rövid hullám) 60-80 cm távolság:	
Szikkadás	3-5 perc
Max. energia	10-15 perc

MEGJEGYZÉS

A megadott edz t l való eltérés: MH300, veszélyeztetheti a megfelelő tapadást a m anyag felületekhez.