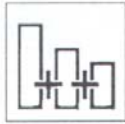


29179 EPOXYLACK EFFEKT



1000 ml +
333 ml +
0-200 ml

Fazékidő 20°C-on:
5-6 óra



Ø 1,4 – 2,5 mm
2-4 bar
rétegszám:
1-2



20° C-on:
tapadásmentes:
5-6 óra
Teljes száradás:
12-24 óra
Kemencében, 60°C-on:
60'

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, strukturált, epoxi-vinil lakk.

FELHASZNÁLÁS

Használható irodai gépekhez, fémpolcokhoz, szerszámokhoz, öntőgépekhez, és általános alkalmazásra, ahol szép, barázdás küllem, és a felület kisebb hibáinak elfedése szükséges. Csak beltéri használatra.

JELLEMZŐK

- Nagyon jó tapadás acélhoz, galvanizált acélhoz, öntöttvashoz, FGRP-hez, alumíniumhoz, és betonhoz megfelelő zsírtalanítás és tisztítás után.
- Kiváló karcállóság, és ellenálló-képesség vegyi anyagokkal szemben, narancshéj küllem, ami képes eltakarni a felület hibáit.
- Köd nélküli szórás (nincs szórási por).
- Kemény bevonat és jó kiadósság.
- Gyors száradás.

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

Rozsdamentes fémfelületekre közvetlenül felhordható, 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás után.

ALKALMAZÁS

Szórás.

Keverési arány:

	tömegben	térfogatban
EPOXYLACK EFFEKT (lakk)	1000 g	1000 ml
29379 EPOXYLACK INDURITORE (edző)	200 g	333 ml
00516 EPODUR DILUENTE (hígító) vagy 00535 EPOFAN DILUENTE	0-150 g	0-200 ml

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valódiságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.

Fúvókaátmérő: 1,8-2,5 mm
Légnyomás: 3-4 bar

A fedőbevonatot kétféleképpen hordhatjuk fel:

- a) **Sima felületekre:** hordjunk fel egy első réteget az edzővel kevert termékből, amelyet kb. 20% 00516 EPODUR DILUENTE-vel hígítottunk, hogy egyenletesen befedje a felületet (sima hatás). 15-20 perc illanási idő után a fenti arányban kevert terméket szórjuk fel, ezzel elérve a kívánt narancshéj-hatást.
- b) **Egyenetlen felületekre:** a fenti keverési aránnyal előállított termékből kettő vagy több réteget hordjunk fel, a kívánt egyenletes fedés és hatás elérése érdekében.

Fazékidő 20°C-on: 5-6 óra
Bevonatvastagság: 75 μ (átlagos érték)
Elméleti kiadósság: 1l keverék = 8-9 m² 75 μ-os réteg
1 kg keverék = 6-6,5 m² 75 μ-os réteg

SZÁRADÁSI IDŐ

Levegőn szárítva 20 °C-on:

Ragadás-mentes: 5-6 óra

Teljes száradás: 12-24 óra

A bevonat keményedése a következő 3-4 napban folytatódik, a teljes keresztkötés eléréséig.

Kemencében: (20-30 perc illanási idő után szobahőmérsékleten), 60 perc szárítás 60 °C-on.
30 perc 80 °C-on.

MEGJEGYZÉS

Kis fúvókaátmérő, és viszonylag magas légnyomási érték mellett vékony narancshéj-hatás érhető el, míg nagy fúvókaátmérő, és alacsony légnyomási érték nagy narancshéj-hatást eredményez.

Fontos figyelembe venni, hogy az EPOXYLACK EFJEKT levegőn történő szárítási hőmérsékletének mindenképpen 16-18°C fölött kell lennie.

Alacsonyabb hőmérséklet esetén a száradási időtartam túl hosszú lesz, és a keresztkötés nem lesz tökéletes, ami a bevonat csökkent ellenálló-képességét eredményezi.

Amennyiben időjárási viszonyoknak tesszük ki (napsugárzás), az Epodur bevonat (mint minden epoxi bevonat) esetén a világosabb színeknél sárgulás fordulhat elő.

FIZIKAI ADATOK

Szállítási viszkozitás 20°C-on: tixotrópikus

Fajsúly 20°C-on: 1,200-1,400 g/ml

ADATLAPSZÁM: 0438-HU
FELÜLVIZSGÁLVA: 1998/10

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.