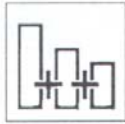


## 29176 EPOVIN EFB



1000 ml +  
300 ml +  
0-200 ml

Fazékidő 20°C-on:  
6 óra



Ø 1,4 – 2,5 mm  
2-4 Atm  
rétegszám:  
1 vékony réteg  
2 vastag réteg



20° C-on:  
kézzel érínthető  
(tapadásmentes):  
8 óra  
Teljes száradás:  
24 óra  
Kemencében, 60°C-on:  
60'

### TERMÉKLEÍRÁS

Magas szilárdanyag-tartalmú, kétkomponensű, strukturált, epoxi-vinil lakk.

### FELHASZNÁLÁS

Használható irodai gépekhez, fémpolcokhoz, szerszámokhoz, öntőgépekhez, és általános alkalmazásra, ahol szép, barázdás küllem szükséges. Csak beltéri használatra.

### JELLEMZŐK

- Nagyon jó tapadás acélhoz, galvanizált acélhoz, alumíniumhoz, megfelelő zsírtalanítás után.
- Kiváló karcállóság, narancshéj küllem, ami képes eltakarni a felület hibáit.
- Köd nélküli szórás (nincs szórási por).

### FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

Rozsdamentes fémfelületekre közvetlenül felhordható, 00695 Solvente Antisilicone Slow-val való zsírtalanítás után.

### ALKALMAZÁS

Keverési arány:

EPODUR EFB (lakk)  
29376 - 29377 Epodur Induritore (edző)  
00535 Epofan Diluente (hígító) vagy  
00516 Epodur Diluente

#### tömegben

1000 rész  
200 rész  
0-100 rész

#### térfogatban

1000 ml  
300 ml  
0-200 ml

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**

Fúvókaátmérő: 1,8-2,5 mm  
Légnyomás: 3-4 bar

A fedőbevonatot kétféleképpen hordhatjuk fel:

- Sima felületekre: hordjunk fel egy első réteget az edzővel kevert termékből, amelyet kb. 20% 00535 Epofan Diluente-vel hígítottunk, hogy egyenletesen befedje a felületet (sima hatás). 15-20 perc illanási idő után a fenti arányban kevert terméket szórjuk fel, ezzel elérve a kívánt narancshéj-hatást.
- Egyenetlen felületekre: a fenti keverési aránnyal előállított termékből kettő vagy több réteget hordjunk fel, a kívánt egyenletes hatás elérése érdekében.

Fazékidő 20°C-on: 6 óra  
Bevonatvastagság: 75  $\mu$  (átlagos érték)  
Elméleti kiadósság: 1l keverék = 9 m<sup>2</sup> 75  $\mu$ -os réteg  
1 kg keverék = 6,5 m<sup>2</sup> 75  $\mu$ -os réteg

---

## SZÁRADÁSI IDŐ

**Levegőn szárítva 20 °C-on:**

Ragadás-mentes: 8-12 óra

Teljes száradás: 24 óra

A teljes keményedés a következő 3-4 napban folytatódik.

**Kemencében:** 20 perc illanási idő után szobahőmérsékleten, 30-60 perc szárítás 60 °C-on.

---

## MEGJEGYZÉS

Kis fúvókaátmérő, és viszonylag magas légnyomási érték mellett vékony narancshéj-hatás érhető el.

Nagy fúvókaátmérő, és alacsony légnyomási érték nagy narancshéj-hatást eredményez.

Fontos figyelembe venni, hogy a szárítási hőmérsékletnek mindenképpen 16-18°C fölött kell lennie.

Alacsonyabb hőmérséklet esetén a száradási időtartam túl hosszú lesz, és a keresztkötés nem lesz tökéletes, ami a bevonat csökkent ellenálló-képességét eredményezi.

Amennyiben időjárási viszonyoknak tesszük ki (napsugárzás), az Epodur bevonat (mint minden epoxi bevonat) esetén a világosabb színeknél sárgulás fordulhat elő.

A termék elektrosztatikus egységekkel is használható.

---

## FIZIKAI ADATOK

Fajsúly 20°C-on: 1,200-1,400 g/ml

Szállítási viszkozitás 20°C-on: tixotrópikus

**ADATLAPSZÁM: 0379-HU**

**FELÜLVIZSGÁLVA: 1998/10**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**