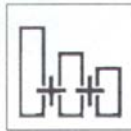


29155 – ACRITOP



1000 ml +
500 ml +
50-200 ml

Fazékidő 20°C-on:
2-4 óra



18-25° DIN4
20° C-on



Ø 1,4 mm
4 bar
HVLV:
Ø1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
rétegszám: 2



Levegőn szárítva,
20°C-on:
16 óra
60° C-on: 30 perc

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű akril zománc.

FELHASZNÁLÁS

Fedőbevonat kereskedelmi járművekhez, autókhoz, hűtőházakhoz, és általános ipari célokra.

JELLEMZŐK

- Kiváló fény és küllem.
- Könnyű alkalmazhatóság nagy felületeken is. Magas szobahőmérsékleten is alkalmazható.
- Biztonságosan alkalmazható, hólyagosodás veszélye nélkül, még vastag bevonat esetén is.
- Kiváló ellenálló-képesség a fényel és az időjárási viszonyokkal szemben.
- Nagyon gyors terjedési ráta.
- Nagyon elastikus bevonat.

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

A termék a következő felületekre hordható fel:

- EPOXYPRIMER
- 04384 EPOFAN PRIMER R-EC
- ISOFILLER, és valamennyi poliuretán, vagy akril-poliuretán alapozó-tömítő megfelelő csiszolás után
- ACRIPUR PRIMER

ALKALMAZÁS

Szórás.

Keverési arány:

Tömegben és térfogatban

ACRITOP (zománc)
29355-29356 ACRITOP INDURITORI (edzők)
00825 DILUENTE UNIVERSALE (univerzális hígító)

1000 rész
500 rész
0-200 rész

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valódiságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.

Fazékidő 20°C-on: 2 óra (29356), 4 óra (29355)
Szórási viszkozitás 20 °C-on: 18-25" DIN4
Fúvókaátmérő: 1,4 mm (hagyományos pisztoly); 1,2-1,4 mm (HVLP)
Légnyomás: 4 bar (hagyományos szórópisztoly); 2-2,5 bar (HVLP)
Rétegszám: 2
Javasolt bevonatvastagság: 40-50 μ
Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 8-9 m² 50 μ-os réteg
1 kg keverék: 7,5-8,4 m² 50 μ-os réteg

SZÁRADÁSI IDŐ

Levegőn szárítva 20°C-on:

Pormentes: 15-20 perc

Teljes száradás: 16 óra

A teljes keresztkötés 7 nap múlva következik be.

Kemencében 60°C-on:

30 perc

MEGJEGYZÉS

A hideg évszakban a termék levegőn történő szárítása esetén a keresztkötés kialakulásának gyorsítására adjunk hozzá 09167 SPEED-O-DRY-t (max. 5%).

ADATLAPSZÁM: 0444-HU
FELÜLVIZSGÁLVA: 2003/02

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.