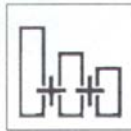


## 29152 – ACRYL 2K OPACO



1000 ml +  
200 ml +  
350-400 ml

Fazékidő 20°C-on:  
4 óra



15-16" DIN4  
20° C-on



Ø 1,4 mm  
4 bar  
HVLP:  
Ø1,2-1,4 mm  
2-2,5 bar  
rétegszám: 2



Levegőn szárítva,  
20°C-on:  
8-10 óra  
Kemencében  
60° C-on: 60 perc

### TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, matt, akril bevonat nagyon jó közvetlen tapadással.

### FELHASZNÁLÁS

Ipari fedőbevonatokhoz, közvetlenül felhordható fém és műanyag felületekre.

### JELLEMZŐK

- Egyenletes szatén hatás.
- Könnyű alkalmazhatóság.
- Kiváló küllem.
- Kiváló ellenálló-képesség vegyi anyagokkal szemben.
- Jó karcállóság.
- Nagyon jó tapadás a következő felületekhez: acél, rozsdamentes és cink bevonatú acél (EG és HDG), alumínium és könnyű ötvözetek, sárgaréz, cink ötvözetek, FGRP (poliészter + üvegszál), üveg és kerámia, fenolgyanta, ABS, nylon (PA), poliuretán gyanták (PUR), forex (PVC).

Megjegyzés: minden esetben ajánlatos előzetes tesztet végezni.

### FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

**FGRP, fenol és urea gyanta, acél, sárgaréz, alumínium és könnyű ötvözetek:** 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás, és Scotch-Brite-tal való átdörzsölés.

**ABS és PA:** megfelelő detergenssel való zsírtalanítás.

**PU:** 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás.

### ALKALMAZÁS

Szórás.

**Keverési arány:**

ACRYL 2K OPACO (zománc)  
29342 ISOLACK AUTORE. (edző)  
00740-1-2 DILUENTI AUTOREF. (hígítók) vagy  
00825 DILUENTE UNIVERSALE

**Tömegben és térfogatban**

1000 rész  
200 rész  
350-400 rész

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**

Fazékidő 20°C-on: 4 óra  
Szórási viszkozitás 20 °C-on: 15" – 16" DIN4  
Fúvókaátmérő: 1,4 mm; HVLP: 1,2-1,4 mm  
Légnyomás: 4 bar; HVLP: 2-2,5 bar  
Rétegszám: 2  
Javasolt bevonatvastagság: 25-30 μ  
Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 14 m<sup>2</sup> 30 μ-os réteg  
1 kg keverék: 12,5 m<sup>2</sup> 30 μ-os réteg  
V.O.C. R.F.U.: ~510 g/l

---

## SZÁRADÁSI IDŐ

### Levegőn szárítva 20°C-on:

Tapadásmentes: 8-10 óra

A teljes keresztkötés 3-4 nap múlva következik be.

### Kemencében 60°C-on:

60 perc, (30 perc szobahőmérsékleten eltelt illanási idő után)

---

## SPECIÁLIS MEGJEGYZÉS

A 29152-es termékkel 15-35 fok közötti fényességi szintet lehet elérni, a szintől, az alkalmazási és szárítási módszerektől függően.

Ezért kérjük, vegye figyelembe az alábbiakat:

- Vastagabb bevonatrétegeknél fényesebb bevonatot kapunk, illetve ellenkezőleg, vékonyabb bevonat esetén mattabb hatás érhető el.
- Amennyiben a száradási időt kemencében való szárítással gyorsítjuk (ugyanazon bevonatvastagság esetén) 15 ± 5 fokkal fényesebb bevonatot kapunk.
- Azon színvariációk, amelyeket ugyanazon receptúra fényesről mattra történő változtatásával kapunk, bármely alkalmazott fedőbevonat toleranciahatárán belül vannak.

Fényesebb bevonat eléréséhez növeljük a 29143 ACRYL 2K (fényes) mennyiségét a 29152 ACRYL 2K OPACO matt binder rovására. Vegyük figyelembe, hogy a 29143-as mennyiségének 10%-kal történő növelése a 29152-es matt binder rovására 20 ± 5 fényességi fok növekedést eredményez.

A hideg évszakban a termék keresztkötésének gyorsítására adjunk hozzá 09167 SPEED-O-DRY-t (max. 5%).

**ADATLAPSZÁM: 0407-HU**  
**FELÜLVIZSGÁLVA: 2003/02**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**