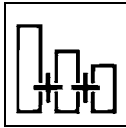
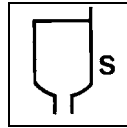


29141 – ISOLACK PUR OPACO



1000 ml +
250 ml +
250-300 ml

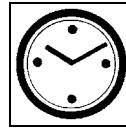
Fazékidő
20° C-on:
4 óra



17-18° DIN 4
20° C-on



Fúvókaátmérő:
1,2-1,4 mm
4 bar
HVLP:
1,2-1,4 mm
2-2,5 bar
Rétegszám: 2



Levegőn szárítva
20° C-on:
pormentes – 10-15 perc
tapadásmentes – 4-5 óra
Kemencében
60° C-on:
30 perc

LEÍRÁS

Kétkomponensű, matt ipari poliuretán zománc.

FELHASZNÁLÁS

Matt egyszínű fedőbevonatokhoz általános ipari alkalmazásra.

JELLEMZŐK

- Könnyű alkalmazhatóság.
- Kiváló küllem.
- Jó ellenálló-képesség vegyi anyagokkal szemben.
- Gyors száradás

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

- EPOBUILD PRIMER
- FIX-O-DUR vagy MONOPRIMER
- 04384 Epofan Primer EC
- ISOFILLER és bármilyen poliuretán filler a Lechler „száraz-a-szárazon” termékcsaládjából
- ISOSEALER „nedves-a-nedvesen rendszerből

ALKALMAZÁS

Szórás

Keverési arány:

ISOLACK PUR OPACO
29344-29345 ISOLACK INDURITORE (edző)
00740-1-2 DILUENTE AUTOREFINISH (hígító) vagy
00825 DILUENTE UNIVERSALE

tömegben és térfogatban

1000 rész

250 rész

250-300 rész

Fazékidő 20 °C-on: 4 óra

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.



Adatlap száma: **0398- HU**

LECHSYS

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 17-18" DIN4
Fúvókaátmérő: 1,2-1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm
Légnyomás: 4 bar; HVLP 2-2,5 bar
Rétegszám: 2-3
Bevonatvastagság: 40-50 µm
Kiadósság (elméleti érték): 1 l keverék = 7 m² 50 mikronos réteg
1 kg keverék = 6 m² 50 mikronos réteg
V.O.C. R.F.U.: ~ 540 g/l

SZÁRADÁSI IDŐ

Levegőn szárítva 20 °C-on:

Pormentes: 10-15 perc
Tapadásmentes: 4-5 óra

Kemencében 60°C-on:

30 perc. (30 perc szobahőmérsékleten való várakozási idő után)

MEGJEGYZÉS:

Minden szín, 50-60 mikronos száraz filmvastagság esetén 25 ± 5 fényességű bevonatot ad. Fényesebb felület eléréséhez növeljük a 29145 kötőanyag mennyiségét a 29141 matt kötőanyag rovására. A 29145-ös mennyiségének 10%-os növelésével a 29141-es matt kötőanyag rovására 20 ± 5 fényesség növekedés érhető el.

Kérjük vegye figyelembe, hogy:

- A megadottnál nagyobb filmvastagság esetén fényesebb bevonatot, míg ellenkező esetben, a megadottnál vékonyabb film esetén mattabb bevonatot kapunk.
- Amennyiben, a száradási időt kemencében való szárítással felgyorsítjuk, (a megadott filmvastagság esetén) 15 ± 5 fényesebb felületet kapunk.
- Az azonos receptúrának fényesről matta való átalakításával való alkalmazásával kapott színvariációk minden esetben az adott fedőbevonat tűréshatárán belül vannak.

ADATLAP SZÁM 0398-HU
FELÜLVIZSGÁLVA: 01/2003

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.