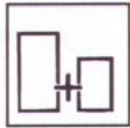
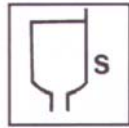


## 29131 – TECNOGRIP METAL



1000 ml +  
300-400 ml



18-22° DIN4  
20° C-on



Ø 1,4-1,8 mm  
4 bar  
rétegszám: 2



Rétegszám: 2



Levegőn szárítva,  
20° C-on:  
Tapadásmentes: 3-4 óra  
Teljes száradás: 24 óra

### TERMÉKLEÍRÁS

Vas-oxid csillámos, vinil-kopolimer alapú fél-matt fedőbevonat, korrózió-gátló cink-foszfát részecskékkel.

### FELHASZNÁLÁS

Ipari védelmi célokra, ahol a jó tapadás acélhoz, alumíniumhoz, cink-bevonatú vashoz, és betonhoz elengedhetetlen.

### JELLEMZŐK

- Különösen dekoratív metál küllem.
- Jó ellenálló-képesség lúgokkal, (alacsony koncentrációjú) ásványi savakkal, olajokkal, zsírokkal, nyílt láncú szénhidrogénekkel szemben.
- Nagyon jó ellenálló-képesség időjárási viszonyokkal szemben.
- Nagyon jó tapadás acélhoz, alumíniumhoz és galvanizált (cink bevonatú) acél lemezekhez.

### FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

**Fémek:** Minden esetben alapos homokfűvást, vagy csiszolást javasolunk, amit 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val történő zsírtalanításnak kell követnie.

**Régi bevonatok:** alapos csiszolás.

### ALKALMAZÁS

Szórással, ecsettel, és görgővel való alkalmazás.

### Keverési arány (szórás):

### Tömegben és térfogatban

TECNOGRIP METAL (festék)  
00825 DILUENTE UNIVERSALE (hígító)

1000 rész  
300-400 rész

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**



Adatlapszám: **0405-HU**

**LECHSYS**

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 18-22" DIN 4  
Fúvókaátmérő: 1,4 - 1,8 mm, HVLP: 1,3-1,6 mm  
Légnyomás: 3-5 bar  
Rétegszám: 2  
Javasolt bevonatvastagság: 40-50  $\mu$   
Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 5,5-6 m<sup>2</sup> 50  $\mu$ -os réteg  
1 kg keverék = 4 m<sup>2</sup> 50  $\mu$ -os réteg  
A használatra kész termék V.O.C. értéke: ~630 g/l

**Keverési arány (ecsettel, vagy görgővel való alkalmazás, illetőleg kis felületekre):**

TECNOGRIP METAL (festék)  
00825 DILUENTE UNIVERSALE

**Tömegben és térfogatban**  
1000 rész  
50-100 rész

---

## **SZÁRADÁSI IDŐ**

**Levegőn szárítva 20 °C-on:**

Pormentes: 15-20 perc  
Ragadás-mentes: 3-4 óra  
Teljes száradás: kb. 24 óra

---

## **MEGJEGYZÉS**

Önmagával bármikor újra bevonható. Amennyiben szintetikus, vagy poliuretán fedőbevonattal vonjuk be, várjunk legalább 24 órát az alkalmazás előtt.

A LECHSYS rendszerben kikevert színek esetén mindig nézzük meg a színkártyát. Vegyük figyelembe, hogy szórás esetén a végső szín mindig világosabb lesz, mint a színkártyán látható szín.

A termék elektrosztatikus egységekkel is használható.

**ADATLAPSZÁM: 0405-HU**  
**FELÜLVIZSGÁLVA: 2001/10**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**