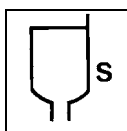


29112 – SYNTOLACK OPACO



1000 ml +
150-200 ml



17-18" DIN 4
20° C-on



Ø 1,4 mm
4 Atm
rétegszám: 2



Levegőn szárítva
20° C-on:
Tapadásmentes: 40 perc
Teljes száradás: 24 óra

TERMÉKLEÍRÁS

Gyorsan száradó matt alkid zománc.

FELHASZNÁLÁS

Alkalmas szerszámokhoz, fémpolcokhoz, és általános ipari felhasználásra.

JELLEMZŐK

- Gyors száradás.
- Kiváló küllem.
- Magas szilárdanyag-tartalom.
- Egyenletes matt hatás.
- Könnyű alkalmazhatóság.
- Jó közvetlen tapadás acél felülethez.

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

A termék a következő felületekre hordható fel:

- Rozsdamentesített acéllemezekre, 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való alapos zsírtalanítás után.
- FIX-O-DUR, vagy MONOPRIMER (öblítő alapozó)
- Szintetikus, korrózió-gátló alapozókra.
- SYNTOPRIMER és SYNTOPRIMER ZINC

ALKALMAZÁS

Szórás (kis felületekre ecsettel történő felhordás).

Keverési arány szóráshoz:

Térfogatban és tömegben

SYNTOLACK OPACO (zománc) 1000 rész
00572 SYNTEX DILUENTE SS vagy 150-250 rész
00552 LECHLEROID DILUENTE L vagy
00825 DILUENTE UNIVERSALE (görgővel való felhordáshoz)

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valódiságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.



Adatlapszám: **0358-HU**

LECHSYS

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 17-18" DIN 4

Fúvókaátmérő: 1,4 mm

Nyomás: 4 bar

Rétegszám: 2

Bevonatvastagság: 50 µ

Kiadósság (elméleti érték): 1 l keverék = 6-6,5 m² 50 µ-os réteg
1 kg keverék = 5-5,5 m² 50 µ-os réteg

V.O.C. R.F.U. : ~560 g/l

Keverési arány ecsettel, vagy görgővel való felhordáshoz:

Használjunk 00570 SYTEX DILUENTE SP-t, max. 5%-ban.

Keverési arány elektrosztatikus felhordáshoz:

Adjunk a termékhez 0,1-2% 09826 ADDITIVO ANTISTATICO-t.

SZÁRADÁSI IDŐ

Levegőn szárítva 20 °C-on:

Ragadás-mentes: 40 perc

Teljes száradás: 24 óra

MEGJEGYZÉS

A 29112-es termékkel 20-50 fok közötti fényességi szintet lehet elérni, a színtől, alkalmazási módtól, és a szárítási rendszertől függően.

Ezért vegyük figyelembe a következőket:

- Vastagabb bevonatréteg fényesebb bevonatot eredményez, míg ellenkező esetben, vékonyabb bevonatréteg mattabb bevonatot ad.
- Amennyiben a szárítási időt felgyorsítjuk kemencében való szárítás útján (ugyanazon bevonatvastagság esetén), 15 ± 5 fokkal fényesebb bevonatot kapunk.
- Azok a színváltozatok, amelyeket ugyanazon receptúra fényesről matta való átalakításával keletkeznek, bármely felhasznált fedőbevonat megengedett tűréshatárán belül vannak.

Fényesebb bevonat elérése érdekében a 29116 SYNTOLACK bindert adagoljuk a 29112 SYNTOLACK OPACO matt binder helyett.

A száradási idő csökkentése, valamint a tapadás és az időjárási körülményekkel szembeni ellenállóképesség javításának elősegítése céljából adagoljunk 10% 29344 INDURITORE ISOLACK-ot.

ADATLAPSZÁM: 0358-HU

FELÜLVIZSGÁLVA: 2003. 02.

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valódiságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.