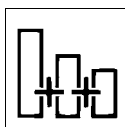


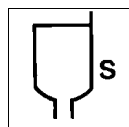


LS107 (29107) EPOXYPRIMER



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml

Fazékid 20° C
4 óra



22-30" DIN 4
20° C



Ø 1,6-1,9 mm
3,5-4,5 Bar
HVLP:
Ø 1,4-1,8 mm
2-2,5 Bar
Sorok száma: 2-3



Leveg n 20°C
Fogható: 5 óra
Csiszolható: 18 óra
Kabinban:
30 perc 60°C-on
45 perc 50°C-on

LEÍRÁS

Kétkomponens epoxi alapozó-szigetel /füller korróziógátló hatással, cink-foszfáttal.

FELHASZNÁLÁS

Felhasználható alapozóként vagy szigetel füllerként Kamion iparban és általános iparban.

KARAKTERISZTIKA

- Könnyű felhasználhatóság
- Nagyon jó tapadás:

acél

cinezett felület (hideg és meleg galvanizált acél)

aluminium és ötvözetek

- Kiváló korróziógátló hatás
- Magas tölt képesség
- Viszonylag jó csiszolhatóság
- Alacsony fed bevonat beszívódás
- Nedves-nedves eljárás
- Kromát- és ólommentes

FELÜLET EL KÉSZÍTÉS

Szénacél: finom csiszolás.

Acél: szilikonmentesítés, 00695 SILICONE REMOVER SLOW és csiszolás vagy homokszórás.

Aluminium és ötvözetek: szilikonmentesítés, 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Csiszolás vagy homokszórás.

Elektró galvanizált acél: szilikonmentesítés, 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Meleg galvanizált acél: szilikonmentesítés, 00695 SILICONE REMOVER SLOW és csiszolás.

Üvegszál: Szilikonmentesítés, 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Csiszolás ha szükséges.

FELHASZNÁLHATÓ

Szórással.

Keverési arány:

LS107 EPOXYPRIMER (derived from binder 29107)
29370 (Standard)-29371 (Fast) LECHSYS EPOXYPRIMER HARDENERS
00516 LECHSYS EPODUR THINNER vagy
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER *

tömeg

térfogat

1000 g

1000 ml

300 g

500 ml

0-50 g

0-100 ml

*az extra-EEC országokban csak

Fazékid 20°C-on: 4 óra (standard edz vel)

Viszkozitás 20 °C: 22 - 30" DIN4
Ø Fúvóka méret: 1.6 - 1.9 mm; HVLP: 1.4 - 1.8 mm
Nyomás: 3.5 - 4.5 bar; HVLP: 2 - 2.5 bar
Sorok száma: 2 - 3
Rétegvastagság: 70-100 µ
Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 4.5 m², 100 µ
1 kg keverék = 3.5 m², 100 µ

DIR 2004/42/CE: Alapozók IIB/c – VOC felhasználásra kész 540 g/l
Ez a termék felhasználásra készen legfeljebb 500 g/l VOC tartalmaz

SZÁRADÁSI ID

Levegő n 20 °C

Pormentes: 15-20 perc
Fogható: 5 óra
Csiszolható: 18 óra
Teljes száradás: 48 óra

Kabinban:

60 °C: 30 perc
50 °C: 45 perc

A terméket ne használjuk 15 °C alatt

CSISZOLÁS

Ha az EPOXYPRIMER-t **alapozóként** használjuk akkor P180 – 220 csiszolás javasolt
Ha az EPOXYPRIMER-t **szigetel -füllerként** használjuk akkor P280 – 320 csiszolás javasolt

JAVASOLT ÁTVONHATÓSÁG

Száraz-száraz eljárás:

- 8 -10 óra eltelte után 20°C-on a felületén alkalmazható poliészter töltő gitt.
- Átvonható önmagával vagy más epoxi és poliuretán füllerekkel. Általánosan használható az ipari javítóiparban két réteg rendszerekben, közvetlenül átvonható zománcokkal a LECHSYS rendszerben: ISOLACK – ACRITOP.

Nedves-nedves eljárás:

1 órától 24 óráig 20°C-on közvetlenül átvonható kétkomponens poliuretán zománcokkal (ISOLACK-ACRITOP).

MEGJEGYZÉS

A 29107 is kromát- és ólommentes. A következő pigmentek 29011, 29012 és 29026 hozzáadása formulákhoz nem ajánlott, ezek a pigmentek ólmot tartalmaznak, ezzel a termék elveszti a nem toxikus karakterisztikáját.

A gyors edzés használata fázéik rövidülést eredményez.

A beedzett behígített termék használható elektrosztatikus szórás technológiával is.

TECHNICAL DATA SHEET N° 0356-GB
UPDATED 04/2016

All information contained in this data sheet is the result of carefully controlled tests and is correct to the best of Lechler's knowledge at the time of issue. Since conditions of use are beyond the control of the manufacturer, information contained herein is without warranty, implied or otherwise, and final determination of the suitability of any information or material for the use contemplated and the manner of use is the sole responsibility of the user. FOR PROFESSIONAL USE ONLY.