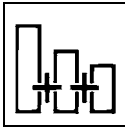
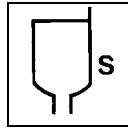


29102 – EPOBUILD PRIMER 2K



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml



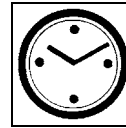
23-25° DIN 4
20° C-on



Fúvókaátmérő:
1,6-1,9 mm
4 Atm
HVL P:
1,4-1,8 mm
2-2,5 Atm
Rétegszám: 2



70-120 μ



Levegőn szárítva
20° C-on
Teljes száradás:
24 óra
Kemencében
60° C-on:
60 perc

LEÍRÁS

Nagyon jó töltőképességű és jó korrózióvédő hatású epoxi 2 komponensű Alapozó-Füller.

FELHASZNÁLÁS

Alapozóként vagy Füllerként Kamion reparatúra és Általános ipari alkalmazásra.

JELLEMZŐK

- Könnyű alkalmazhatóság.
- Nagyon jó tapadás: acélhoz, horganyzott lemezhez, alumíniumhoz, és könnyűötvözetekhez.
- Függőleges felületeken is jól terül.
- Nagyon jó töltőképesség.
- Nagyon jó csiszolhatóság.
- Alkalmazható száraz a szárazon és nedves a nedvesen ciklusokban is.
- Kromát-mentes.

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

Vasbádog: érdesítés.

Acél: alapos zsirtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-VAL, és csiszolás.

Alumínium, és könnyűötvözetek: alapos zsirtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val. Érdesítés és csiszolás

Horganyzott elektrolit lemez: alapos zsirtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val.

Horganyzott acél: zsirtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val, és alapos csiszolás.

Üvegszál: zsirtalanítás 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val, és végül csiszolás.

ALKALMAZÁS

Szórás

Keverési arány:

	tömegben	térfogatban
EPOBUILD PRIMER	1000 g	1000 ml
29302 EPOBUILD INDURITORE (edző)	300 g	500 ml
00535 EPOFAN DILUENTE (hígító)	0-50 g	0-100 ml

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.



Adatlap száma: **0482-HU**

LECHSYS

Fazékidő 20 °C-on: 4 óra
Szórási viszkozitás 20 °C-on: 23 - 24" DIN 4
Fúvókaátmérő: hagyományos: 1,6-1,9 mm; HVLP: 1,4-1,8 mm
Légnyomás: hagyományos: 3,5-4,5 Atm; HVLP: 2-2,5 Atm
Rétegszám: 2
Javasolt bevonatvastagság: 70-120 µ
Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 4,5 m² 100 µ-os réteg
1 kg keverék = 3,5 m² 100 µ-os réteg
V.O.C. R.F.U. (átlagosan): ~ 500 g/l

SZÁRADÁS

Levegőn szárítva 20 °C-on:

Pormentes: 5 perc
Tapadásmentes: 30 perc
Teljes száradás: 24 óra
Csiszolható: 18-20 óra elteltével

Kemencében 60°C-on:

60 perc.

CSISZOLÁS ÉS JAVASOLT FEDŐBEVONATOK

Száraz a szárazon ciklusban

Csiszolható 18 óra elteltével 20°C-on, vagy 60 perc elteltével 60°C-on P280-320-as dörzsvászonnal.

Nedves a nedvesen ciklusban

Bevonható 1-12 órán belül (20°C-on) AKRIL ZOMÁNCOKKAL (ACRITOP) vagy POLIURETÁN FESTÉKEKKEL (ISOFAN. ISOCAR, ISOLACK), vagy NITRO illetve SZINTETIKUS ZOMÁNCOKKAL.

SPECIÁLIS MEGJEGYZÉS

Mivel ez a termék kromát-mentes, javasoljuk, hogy a receptúrákat 29011, 29012 és 29026-os alapbevonatok nélkül készítsük el, mert azok ólom-kromátot tartalmaznak. Így a végső termék elveszítheti a nem-mérgező tulajdonságát.

A receptúrákat a „SOTT” (alapbevonatok) között keresse a DATA BOX-ban, a kívánt szintet válassza ki a megfelelő színlegyezőből.

ADATLAP SZÁM 0482-HU
FELÜLVIZSGÁLVA: 01/2002

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.