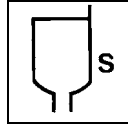


## 29101 – SYNTOPRIMER ZINC



1000 ml +  
200-300 ml



18-20° DIN 4  
20° C-on



Ø 1,4-1,6 mm  
4 bar  
rétegszám: 1-2



Levegőn szárítva 20° C-  
on:  
Tapadásmentes: 2-3 óra  
Teljes száradás: 12 óra

### TERMÉKLEÍRÁS

Szintetikus fenol gyanta alapú, és cink-foszfát részecskéket tartalmazó rozsdavédő alapozó bevonat, mely kiváló ellenálló-képességet biztosít a korrózióval szemben. Króm- és ólommentes.

### FELHASZNÁLÁS

Pusztá acél felületekre felhordható alapozó, általános ipari alkalmazásra, teherautókhoz, kamionokhoz, mezőgazdasági gépekhez.

### JELLEMZŐK

- Gyors száradás.
- Gyors festési ciklus.
- Nagyon jó tapadás acélhoz, öntött vashoz, galvanizált, és merített cink-bevonatú acéllemezhez, alumíniumhoz, és könnyűötvözetekhez.
- Kiváló ellenálló-képesség a korrózióval szemben.
- Króm- és ólommentes.

### FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

A felületet megfelelően rozsdátlanítani kell, tisztítani, majd zsírtalanítani 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val.

### ALKALMAZÁS

Szórás.

**Keverési arány:**

SYNTOPRIMER ZINC  
00552 LECHLEROID DILUENTE L (hígító) vagy  
00825 DILUENTE UNIVERSALE

**Térfogatban és tömegben**

1000 rész  
200-300 rész

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valódiságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 18-20" DIN 4  
Fúvókaátmérő: 1,4-1,6 mm  
Nyomás: 4 bar  
Rétegszám: 1-2  
Bevonatvastagság: 70-80 μ  
Kiadósság (elméleti érték): 1 l keverék = 5,5 m<sup>2</sup> 75 μ-os réteg  
1 kg keverék = 4,5 m<sup>2</sup> 75 μ-os réteg  
V.O.C. R.F.U. : ~580 g/l

---

### **SZÁRADÁSI IDŐ**

**Levegőn szárítva 20 °C-on:**  
Ragadás-mentes: 2-3 óra  
Teljes száradás: 12 óra

---

### **BEVONHATÓ**

- Poluretán és akril zománcokkal
- Gyorsan száradó szintetikus lakkokkal
- Nitro-, és nitro-kombi lakkokkal
- Beégető zománcokkal 80-100 °C-on

---

### **MEGFIGYELÉSEK**

A 29101-es binder króm- és ólommentes. Színezésekor ne használjuk a 29011, 29012, és a 29026-os alapszíneket, hogy megőrizzhessük a végső termék króm- és ólommentes tulajdonságát. A színezett alapbevonatok receptúrái a Data Box-on a „SOTT” alatt vannak felsorolva. A megfelelő színkártyán lévő színt válasszuk.

**ADATLAPSZÁM: 0354-HU**  
**FELÜLVIZSGÁLVA: 2003. 02.**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**