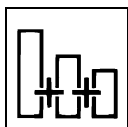
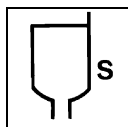
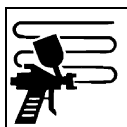




Technical Data Sheet n°0551-GB

LAKKOK

## MC422 - MACROFAN ELITE UHS CLEARCOAT 3:1

1000 g +  
330 g +  
0-50 gFazékidő 20°C-on:  
90'19-21" DIN 4  
20°CØ 1,4 mm  
3 Atm  
HVLP:  
Ø 1,2-1,4 mm  
2-2,5 Atm  
Rétegek sz.: ½ + 1 sorKabinban 60°C-on:  
20-30 perc5' szikkasztás  
15-20' max. energia

### LEÍRÁS

2K akril UHS fedőlakk (VOC &lt; 420 g/l).

### FELHASZNÁLÁS

Fedőlakk gyöngyház, metál és szolid színekhez, egyaránt foltjavításokra és teljes fényezésekre személygépkocsik és haszongépjárművek javításánál.

### KARAKTERISZTIKA

- Nagyon magas szárazanyag tartalom
- Magas kiadósság
- Könnyű használhatóság
- Gyors száradás
- Kiváló felületi keménység
- Kiváló fény
- Kiváló időjárásállóság
- Könnyű polírozhatóság

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Használható HYDROFAN matt bázis felüllakozására.

### HASZNÁLAT

Szórással.

#### Keverési arány:

MC422 MACROFAN ELITE UHS CLEARCOAT  
MH200-MH210 (Fast) MACROFAN 3:1 UHS HARDENERS  
00740 -00741 -00742 -00755 THINNERS AUTOREFINISHING

#### tömegben és térfogatban

1000 rész  
330 rész  
0-50 rész

|                   | 1-2 elem            | Oldal vagy teljes fényezés |
|-------------------|---------------------|----------------------------|
|                   | MH210<br>T: 15-25°C | MH200<br>T: 20-30°C        |
| Fazékidő 20 °C-on | 1,5 óra             | 1,5 óra                    |

Szórási viszkozitás 20°C-on: 19-21" DIN 4  
Ø Dűzni méret: tradicionális: 1,4 mm; HVLP: 1,2-1,4 mm  
Levegő nyomás: tradicionális: 3 Atm; HVLP: 2-2,5 Atm (vagy kövessük a pisztolygyártó utasításait)  
Rétegek száma: 2 normál réteg vagy ½ +1 sor ( az egy sorban történő felhordás is lehetséges)  
Javasolt rétegvastagság: 40-50 µ  
Elméleti kiadósság: 1 kg keverék = 12-13 m² 40 µ vastagságban  
1 lt keverék = 12-13 m² 40 µ vastagságban

**DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC felhasználásra kész 420 g/l**  
**Ez a termék felhasználásra készen 420 g/l VOC**

Felhasználási módok:

**2 normál sor** – szórjunk két normál sort, a sorok között 10 perc szikkadási idő megtartásával.

**½ + 1 sor** – szórjunk egy vékony sort. 5-10 perc szikkadás után szórjunk egy egységes teljes sort.

**Egy sor** - szórjunk egy egységes nedves sort.

## SZÁRADÁSI IDŐ

|                         | MH200      | MH210      |
|-------------------------|------------|------------|
| <b>Levegőn 20 °C-on</b> |            |            |
| Pormentes               | 30-40 perc | 20-30 perc |
| Fogható                 | 6-7 óra    | 4-5 óra    |
| Teljes száradás         | 48 óra     | 48 óra     |

**Kabinban 60 °C-on:** (10-15' szikkasztással)

|         |         |         |
|---------|---------|---------|
| Fogható | 30 perc | 20 perc |
|---------|---------|---------|

**IR Lámpa:** (mindig kövessük a lámpa gyártójának utasításait)

|              |            |            |
|--------------|------------|------------|
| Szikkasztás  | 5 perc     | 5 perc     |
| Max. energia | 15-20 perc | 15-20 perc |
| Távolság     | 60-80 cm.  | 60-80 cm.  |

A teljes száradás 3-4 napot vesz igénybe.

A száradás felgyorsítása érdekében hozzáadható MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR adalék, ezzel helyettesítve a hígítót max. 5%-ban. Ez lerövidíti a keverék fazékidejét.

## POLIROZÁS

24 óra után 20°C-on vagy kabinban történő szárítás esetén a ciklus befejezése után várjunk kb. 1órát, amíg a felület visszahűl szobahőmérsékletre.

## MEGJEGYZÉS

A fényszóró követő első napokban ne tegyük ki a fényszóró felületet különböző extrém hatásoknak. Amíg nem megy végben a teljes keresztkötés addig óvjuk a fényszóró felületét az erős környezeti hatásoktól mint a páralecsapódás, kő, agresszív mosószerek, szmog, só az utakon.

**TECHNICAL DATA SHEET N°0551-GB**  
**UPDATED 02/2010**

The information shown in these sheets is given in good faith as being true and although every effort of verification has been made before use, we cannot accept responsibility for any inaccuracy. THIS PRODUCT IS FOR THE PROFESSIONAL PAINTING OF ROAD VEHICLES BY QUALIFIED PERSONNEL