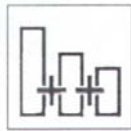


## MAC 85 MACROFAN - M8005

### COLOR ISOSEALER



1000 ml +  
250 ml +  
150-350 ml

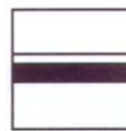
Fazékidő 20°C-on:  
1-2 óra



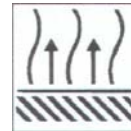
20-22" DIN4  
20° C-on



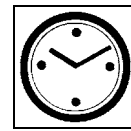
Ø 1,4-1,8 mm  
3,5-4 bar  
HVLP:  
Ø 1,4-1,8 mm  
2-2,5 bar  
rétegszám: 2-3



60-100 µ



30-40 perc 20°C-on



Levegőn szárítva,  
20°C-on:  
6-8 óra.  
Kemencében, 60°C-on:  
30 perc.

### TERMÉKLEÍRÁS

Akril-uretán binder, melyet 90/10 arányban keverve a MACROFAN HS RENDSZER színező alapjaival, követve a megfelelő receptúrákat, magas szilárdanyag-tartalmú szigetelőket kapunk, melyek „nedves-a-nedvesen” és „száraz-a-szárazon” ciklusokban is használhatók.

### FELHASZNÁLÁS

Szigetelő alapbevonat, mely közvetlenül festhető csiszolás nélkül, („nedves-a-nedvesen” ciklusban), melyre fedőzománc kerül (BSB/HYDROFAN/ISOAKRYL/MACROFAN FEDŐBEVONAT), személygépkocsik és kereskedelmi járművek teljes és részleges javításához. Különösen ajánlott új alkatrészek szigetelése, melyet már katarforézissal bevontak.

Szigetelőként is használható foltjavításokhoz, csiszolással („száraz-a-szárazon” ciklusban).

### JELLEMZŐK

- Használható „nedves-a-nedvesen”, és „száraz-a-szárazon” ciklusokban egyaránt.
- Nagyon jó szigetelő hatás a kritikus támasztékokon (oldószerre érzékeny).
- Könnyen csiszolható (80 mikronnál kisebb bevonat vastagság esetén).
- Nagyon jó tapadás katarforézishez.
- Alacsony oldószer kibocsátás, VOC <540 g/l.
- Színezhető, minden színárnyalat előállítható vele, így a fedőbevonat fedőképessége megnő.

### FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

#### Késsel felhordható poliészter gittek:

P240-es vászonnal történő száraz csiszolás, majd 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val való zsírtalanítás.

#### Pusztá acél, galvanizált acél, és cink bevonatú acél, alumínium:

Hordjunk fel 04318 FIX-O-DUR, vagy 05720 MONOPRIMER alapozóréteget a korrózió elleni védelem erősítésére.

**Régi festék bevonatok:** Száraz csiszolás P240-280-as vászonnal, vagy nedves csiszolás P360-400-as vászonnal, és zsírtalanítsuk 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val.

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságot.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**

**Új alkatrészek, katarézissel történő bevonás után:**

Használjunk Scotch Brite-ot, és zsírtalanítsunk 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW-val.

**Műanyag alkatrészek:** Hordjunk fel MAC 0 (M0000 PLASTIC COLOR PRIMER), 04363 UNIVERSAL PLAST, vagy 05781 CLARPRIMER (csak PP-hez) terméket.

---

**ALKALMAZÁS**

Szórás hagyományos, vagy HVLP pisztollyal.

**KEVERÉSI ARÁNY:**

	térfogatban	tömegben
MAC 85 (az M8005 BINDER-rel előállított MACROFAN HS alapozó)	1000 ml	1000 g
00362 INDURITORE HS (edző)	250 ml	200 g
00740-1-2 DILUENTE AUTOREFINISHING* (hígítók)	150-350 ml	100-250 g

\*Nedves-a-nedvesen ciklusokban 300-350 ml, vagy 200-250 g hígítót adagoljunk.

Fazékidő 20°C-on: 1-2 óra

Szórási viszkozitás 20 °C-on: 20-22" DIN 4

Fúvókaátmérő: (hagyományos és HVLP pisztoly) : 1,4 mm

(hagyományos és HVLP pisztoly) : 1,6-1,8 mm

Légnyomás: 3,5-4 bar; HVLP: 2-2,5 bar

Rétegszám: 2-3

Bevonatvastagság: 60-100 µ

Várakozási idő a rétegek felhordása között: 6-8 perc

Kiadósság (elméleti értékek): 1 kg = 4,3 m<sup>2</sup> 50 mikronos réteg

1 l = 5,6 m<sup>2</sup> 50 mikronos réteg

V.O.C. R.F.U. (20-22" DIN4): < 540 g/l

**Nedves-a-nedvesen ciklusokban**  
**Száraz-a-szárazon ciklusokban**

---

**SZÁRADÁSI IDŐ**

**Nedves-a-nedvesen használat esetén:**

A fedőzománc felhordása 20°C-on 30 perc és 18 óra közötti idő intervallumon belül lehetséges. Ennek elteltével enyhe Scotch Brite-tal történő csiszolás szükséges.

**Száraz-a-szárazon használat esetén:**

Levegőn, 20°C-on szárítva: 6-8 óra, a bevonat vastagságától függően.

Kemencében, 60°C-on szárítva: 20-30 perc, a bevonat vastagságától függően.

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**

---

## BEVONHATÓ

- ISOAKRYL
- MACROFAN FEDŐBEVONAT
- ISOFAN
- ISOCAR
- BSB + ACRIFAN / MACROFAN áttetsző fedőlakkok
- HYDROFAN + MACROFAN áttetsző fedőlakk

---

## MEGFIGYELÉSEK

A MAC 85 (M8005)-tel előállítható valamennyi szín receptúrája megtalálható a **sottotinte/undercoats** (alapbevonatok) alatt, ahol azok találhatók meg, melyeket a BSB, illetve a HYDROFAN fedőbevonat rendszer alapbevonataiként javasolunk; és úgy vannak megjelölve, mint a Gyártók által használt eredeti alapbevonatok.

FIGYELMEZTETÉS: amennyiben a MACROFAN HS RENDSZER Alapozók & Füllerek Színskála legyezőt használjuk a színezett alapozó elkészítéséhez, azt a receptúrát használjuk, amelyet a MAC8-as táblázatban találunk, és az M8000-es bindert helyettesítsük az M85 binderrel.

**ADATLAPSZÁM: 0441/85-HU**  
**FELÜLVIZSGÁLVA: 2003./02.**

Az ezen adatlapon található információk jelenlegi legjobb tudásunkon alapulnak, és bár mindent megtettük az adatok valóságának igazolására, nem vállalunk felelősséget semmilyen pontatlanságért.

**EZEN TERMÉK CSAK UTCAI JÁRMŰVEK SZAKKÉPZETT DOLGOZÓK ÁLTAL TÖRTÉNŐ PROFESSZIONÁLIS FESTÉSÉRE ALKALMAS.**