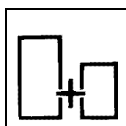




HS611 - HYDROFAN 1K SEALER LIGHT GREY



1000 ml +
0-150 ml



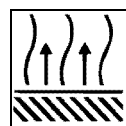
Ø 1,3-1,7 mm
3-3,5 Atm
HVLP: 2-2,5 Atm



40-100 µ



SZ/SZ ciklus:
2-4 óra 20° C-on
30 perc 60° C-on



N/N ciklus:
20-30 perc 20°C-on
50% R.P. és 8 óráig



+5- +35° C

Rétegek száma: 2-3

LEÍRÁS

Egy komponensű vízzel hígítható fülér/sealer világos szürke színben.

FELHASZNÁLÁS

Gyors száradású sealer foltjavításokhoz, részleges javításokhoz vagy új elemek szigetelésére.

KARAKTERISZTIKA

Könnyen használható, jó függőleges stabilitás

Jó tapadás a következőkre:

- Acél
- Cink bevonatok, hideg- és meleg-horganyzott felületek
- Alumínium és könnyű fémek
- Üvegszál
- Régi bevonatok
- ABS és különböző műanyag felületek az autópárhán

Kiváló szigetelő hatás az oldószerérzékeny felületeken

Színezhető Hydrofan alapszínekkel

Kis mértékű fedőbevonat felszívódás

Jó töltőhatás

Gyors száradás

Jól csiszolható nedvesen vagy szárazon

Meglehetősen jó korróziógátló hatás(a termék aktív pigmenteket tartalmaz)

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Acél: szilikónmentesítsünk 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val, csiszoljunk P120-180 száraz papírral.

Cink bevonatú felület: szilikónmentesítsünk 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val, majd érdesítsük a felületet vörös Scotch-brite használatával.

Hideg- és meleg-horganyzott felület : csiszoljuk a felületet P180-220 papírral, majd szilikónmentesítsünk 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val .

Régi bevonat: csiszoljuk a felületet P180-220 papírral vagy szürke Scotch-brite használatával, majd szilikónmentesítsünk 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER termékekkel.

Alumínium és könnyűfémek: csiszoljuk P180 papírral vagy vörös Scotch-brite használatával, majd szilikónmentesítsünk 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

ABS és műanyag felületek: szilikónmentesítsünk 00617 PLASTIC CLEANER-rel, csiszoljuk, majd újra szilikónmentesítsünk.

HASZNÁLAT

Szórással.

Keverési arány	tömegben és térfogatban	
	SZ/SZ rendszer	N/N rendszer
HS611 HYDROFAN 1K SEALER LIGHT GREY	1000 rész	1000 rész
00089 DESZTILLÁLT VÍZ	0-100 rész	0-150 rész

A keverék színezhető Hydrofan alapszínekkel maximum 10%-ban

Levegő nyomás: 3-3,5 Atm; HVLP 2-2,5 Atm
Ø Dűzni méret: N/N rendszer 1,2-1,4 mm; SZ/SZ rendszer 1,5-1,7 mm
Rétegek száma: N/N rendszer ½ + 1 sor; SZ/SZ rendszer 2-3 sor
Szikkadás a sorok között: hagyjuk a felületet teljesen lemattulni
Javasolt rétegvastagság: 30 - 100 µ
Elméleti kiadósság: 1 l keverék = 7 m² 60 µ vastagságban
DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC felhasználásra kész 540 g/l
Ez a termék felhasználásra készen 181 g/l VOC

Javasolt felhasználási körülmények: Hőmérséklet: +18 - +25°C - Relatív páratartalom: 40 - 70%

A hőmérséklet és a páratartalom döntő tényező a felhasználás közben, döntően befolyásolja a legkorábbi csiszolás idejét.

Foltjavítás esetében javasolt az első réteget nagyobb felületen felszórni, majd a második sort kissébben szórni a csiszolás közbeni problémák elkerülésére (esetleges nem tömör felületek kialakulása a széleken a fordított szórásmenetnek köszönhetően).

SZÁRADÁSI IDŐ

SZ/SZ Rendszer:

Levegőn 20°C-on

Pormentes: 30 - 40 perc

Fogható: 60 - 90 perc

Csiszolható 2-4 óra után (függően a rétegvastagságtól és a páratartalomtól)

Kabinban 60°C-on:

Vsiszolható 30 perc után

N/N Rendszer:

Átvonható 20-30 perc után 20°C, 50% relatív páratartalom mellett maximum 8 óráig.

A víz párolgását gyorsíthatjuk a felületre történő levegő fújásával.

CSISZOLÁS

Száraz vagy nedves csiszolás.

Egy soros bevonatok: a felületet csiszoljuk P320 papírral.

Két soros bevonatok: a felületet csiszoljuk P400 papírral.

ÁTVONHATÓ

- HYDROFAN + UHS fedőlakkok
- MACROFAN HS FEDŐBEVONATOK

MEGJEGYZÉS

TARTSUK MELEG HELYEN. Tárolás +5 - +35°C között. Garantált stabilitási idő: 12 hónap.

TECHNICAL DATA SHEET N° 0645-GB

UPDATED 12/2010

All information here included is the result of carefully controlled tests and expresses our best and up to date knowledge. This news is given only as an information, so the firm cannot be accountable for further results. Furthermore it cannot be used as a contestation related to the use of the described product. All this is due to the fact that use conditions are not under our control.