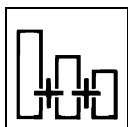
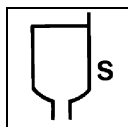
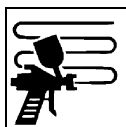




Technical Data Sheet n° 0197-GB

ALAPOZÓK**04384 - EPOFAN PRIMER R-EC**1000 ml +
500 ml +
250-500 mlFazékidő 20°C-on
2-8 óra20-30" DIN 4
20°CØ 1,8-2 mm
3,5-4,5 Bar
HVLP:
Ø 1,6-1,8 mm
2-2,5 Bar
rétegek száma: 2Levegőn 20°C-on
12-24 óra
Kabinban:
30-40 perc 70-80°C-on
60-90 perc 50-60°C-on**LEÍRÁS**

Két komponensű epoxy gyanta alapú korróziógátló alapozó szürke színben .

FELHASZNÁLÁS

Alapozó minden fajta fémhez.

KARAKTERISZTIKA

Korróziógátló alapozó gittek alá.

Kiváló tapadás rozsdamentes acélhoz, alumíniumhoz, könnyű fémekhez, cink bevonathoz, betonhoz.

Nagyon magas korróziógátló hatás.

Jó töltőképesség.

A termék használható csiszolás nélkül "nedves-nedves" eljárásban (00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W edzővel)

Kromát és ólom mentes.

Szigetelő termoplasztikus(oldószer érzékeny) felületekhez.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Vas, rozsdamentes acél , alumínium, könnyű fémek , tűzi horganyzott felületek. Csiszolás és szilikonmentesítés 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

Galvanizált felületek: szilikonmentesítés 00695 SILICONE REMOVER SLOW-val.

HASZNÁLAT

Szórással.

Keverési arány:

a) Általános használatra készítse el a következő keveréket :

	térfogatban	tömegben
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00305 EPOFAN R-EC HARDENER	500 ml	300 g
00535 EPOFAN HÍGÍTÓ vagy	250 - 500 ml	150 - 300 g
00556 LECHSYS EPODUR PF HÍGÍTÓ *		

*Európai Unió kívüli országok

Fazékidő: 6 - 8 óra 20 °C-on

b) "nedves-nedves" eljárás:

	térfogatban	tömegben
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W	500 ml	300 g
00535 EPOFAN HÍGÍTÓ vagy	250 - 500 ml	150 - 300 g
00556 LECHSYS EPODUR PF HÍGÍTÓ *		
*Európai Unió kívüli országok		

Fazékidő: 4óra 20 °C-on

c) Télen, a következő hőmérséklet tartományban +18° és +5 °C a következő keveréket használjuk:

	térfogatban	tömegben
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST	500 ml	300 g
00535 EPOFAN HÍGÍTÓ vagy	250 - 500 ml	150 - 300 g
00556 LECHSYS EPODUR PF HÍGÍTÓ *		
*Európai Unió kívüli országok		

Fazékidő: 2 óra 20 °C-on

Szórási viszkozitás: 20 - 30" DIN4

Ø Dűzni méret: 1,8 - 2 mm; HVLP 1,6 - 1,8 mm

Levegő nyomás: 3,5 – 4,5 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm

Rétegek száma: 2 normál

Javasolt rétegvastagság: 80-100 µ

Elméleti kiadósság: 1l keverék = 7,4 m² 50 µ vastagságban

1 kg keverék = 6,2 m² 50 µ vastagságban

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC felhasználásra kész 540 g/l

Ez a termék felhasználásra készen 540 g/l VOC

SZÁRADÁSI IDŐ

a) 00305 EPOFAN R-EC HARDENER

- Levegőn: nem kevesebb mint 20 °C esetén csiszolható 12 - 24 óra elteltével

- Kabinban: 70 - 80 °C-on 30 - 40 perc után csiszolható

50 - 60 °C-on 60 - 90 perc után csiszolható

b) 00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W (nedves-nedves eljárás)

Minimum 30 - 40 perc szikkasztás 20 °C-on, ez után átvonható fedőbevonattal a termék .

c) 00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST (alacsony hőmérséklet esetére)

A szikkasztás és a száradás időtartama függ a hőmérséklettől. Általános esetben a termék átvonható

"nedves-nedves" eljárásban 10°C-on 2 óra után, csiszolható 10°C-on 12 óra elteltével.

ÁTVONHATÓ

Két komponensű füllerekkel és fedőbevonatokkal a Lechler termékcsaládból.

MEGJEGYZÉS

Ha az EPOFAN PRIMER R-EC 04384-t a következő edzőkkel katalizáljuk 00305 és 00103, a levegőn történő szárítás **nem javasolt** amennyiben a hőmérséklet 15 °C alatti.

Az említett hőmérséklet alatti száradás esetében nem fog a bevonat elérni megfelelő keménységet, ez a teljes bevonatban minőségi problémákat okozhat.

00451 edző magas hőmérséklet(nyáron) esetén nem javasolt, mivel a fazékidő erősen lerövidül .

TECHNICAL DATA SHEET N°0197-GB

UPDATED 02/2010

The information shown in these sheets is given in good faith as being true and although every effort of verification has been made before use, we cannot accept responsibility for any inaccuracy. THIS PRODUCT IS FOR THE PROFESSIONAL PAINTING OF ROAD VEHICLES BY QUALIFIED PERSONNEL